



Office-Container

mit vielseitigen Einsatzmöglichkeiten
wie Shop, Büro, Labor, Werkstatt

Krampoitz[®]
TANKSYSTEM
GMBH



Einsatzmöglichkeiten





Die Office-Container aus der Minotaur Baureihe sind hochwertige Raummodule aus Stahl. Unsere Office-Container sind vollverschweißte, robuste Stahlkörper und konzipiert für den weltweiten Einsatz.

Diese Office-Container runden neben den Tankstellen und Lagertanks das Lieferprogramm von Krampitz ab.

Die Minotaur Office-Container haben auch das markante Design der Krampitz Tankstellen und Lagertanks. Hiermit lassen sich komplette, optisch aufeinander abgestimmte Arbeitsbereiche schaffen.

Die vielseitigen Einsatzmöglichkeiten sind:

- Office,
- Labor,
- Shop,
- Werkstatt.

Durch die vollverschweißte Raumzelle ergibt sich ein absolut staub- und regendichtes Produkt für raue Regionen dieser Welt. Die hohe Festigkeit des Körpers erlaubt den problemlosen Transport auf Trailern über Schotterpisten und Gebirgswege.

Inhalt

Einsatzmöglichkeiten	2
Aufbau	4
Ausführung	6
Technische Daten	7

Baustellen



Aufbau

Schnellbausystem: Komplette Versorgungseinheit

aus Minotaur® Tankstellencontainer und Office-Container
mit 2 x Photovoltaik-Modul zur Eigenstromversorgung



Office-Container in Standard ISO 10 ft. und ISO 20 ft. Abmessungen





Ein ansprechendes, optisches Erscheinungsbild sowie eine hochwertige Ausrüstung der Raumzelle waren wesentliche Gestaltungsmerkmale des Office-Konzeptes.

Hochwertige, dichtschießende Aluminium-Sicherheitstüren und Fenster sind Voraussetzung für einen hohen Gebrauchswert dieser Raumzelle. Die montierten doppelwandigen Fensterscheiben hemmen die Sonneneinstrahlung und besitzen hohe Schallschutzwerte.

Die Innenwände sind mit Zinkblechpaneelen mit 80 mm starker Thermoisolierung ausgerüstet.

Bei Bedarf kann optional eine Klimaanlage bzw. Heizung in der Elektronische in der Rückseite der Raumzelle installiert werden.

Die High-Cube Version des Office-Containers garantiert ein gutes Raumklima und einen Top-Komfort bei einer Innenhöhe von 2500 mm. Bei Bedarf kann auch eine kleine Netzersatzanlage mit 5 kW Leistung in der Elektronische installiert werden.

Das Office Modul ist komplett verdrahtet und verfügt in der Elektronische über eine Sicherungsbox sowie im Raum über 8 Steckdosen und eine Innenbeleuchtung mit LED-Lampen.

Robustes Raummodul in Minotaur® - Optik



Ausführung

Unsere Minotaur® Office-Container sind vollverschweißte Raumzellen aus Stahl. Alle gewählten Komponenten bewirken eine gute sicherheitstechnische Ausstattung. Innenwände aus Zinkblech, vollverschweißte Außenwände sowie Fensterrahmen aus Aluminium führen zu guter Brandbeständigkeit, was bei jeder Anwendung ein sehr wichtiges Kriterium darstellt. Für eine individuelle Anpassung des Brandschutzes an verschiedenste Anforderungen können die Fenster und Türen mit Brandschutzzertifikat versehen werden.



Separate Funktionsnische mit abschließbarer Tür



Option: Diesellaggregat zur Eigenstromversorgung, einfache und bequeme Wartung durch herausziehbare Plattform



Innenansicht des Office-Containers



Klimaanlage (Innenteil) inkl. Funkfernbedienung



Klimaanlage (Aussenteil)

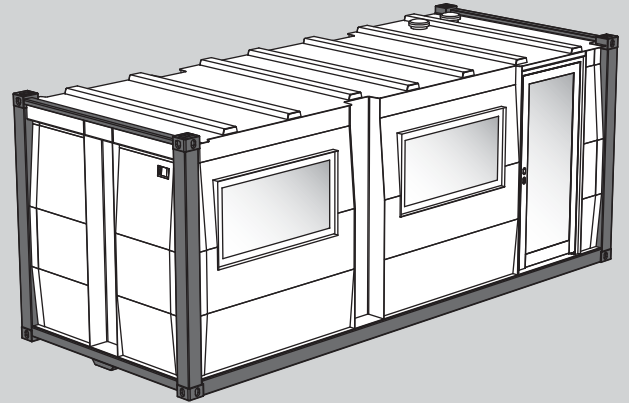


elektrischer Sicherungskasten

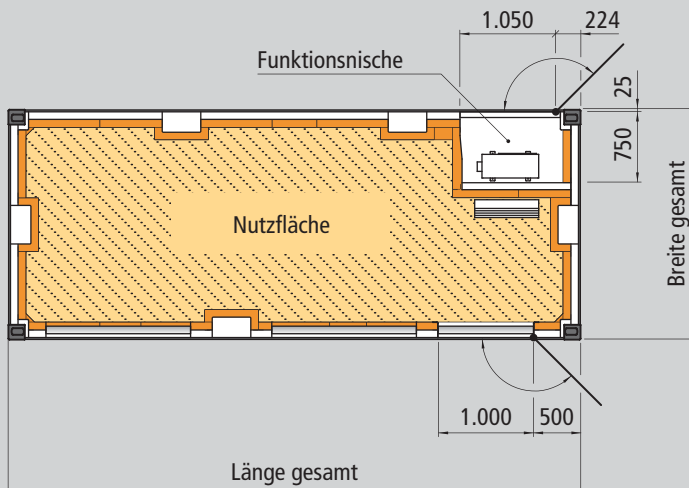
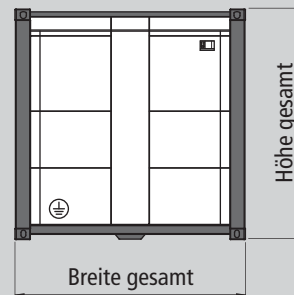
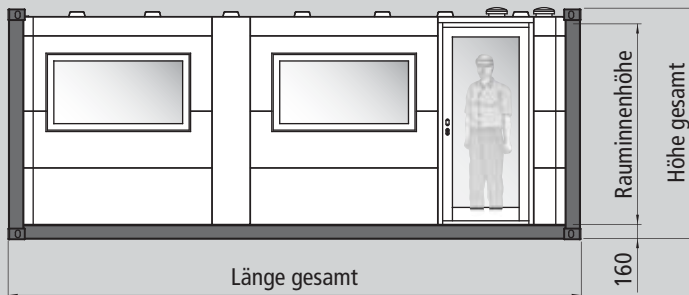
Technische Daten

Office-Container aus der Minotaur® Baureihe, erfüllen die folgenden Anforderungen:

- ausgelegt für Temperaturen von -5°C bis +50°C,
- innere, hochwertige Wärmedämmung 80 mm stark,
- elektrischer Betrieb über fest installierten Anschluss für das Stromnetz, (Option: Dieselaggregat zur Eigenstromversorgung),
- Funktionsnische (Standard) mit integrierten:
 - Montageblech für zusätzliche Bauteile,
 - Klemmkasten für Elektroanschluss, inkl. Verdrahtung der vorhandenen elektrischen Bauteile,
 - einflügelige Mehrzwecktür.



Bitte beachten:
Standardausrüstung dem Datenblatt entnehmen!



Legende:

- Tragkonstruktion - Zertifizierter Transportrahmen
- Robuster, kubischer Körper
- Nutzfläche
- hochwertige Thermoisolierung

Technische Änderungen vorbehalten!

Containertyp	Nutzfläche	Länge gesamt	Breite gesamt	Höhe gesamt	Rauminnenhöhe	Gewicht (leer)	Zuladung (max)
Art.-Nr.	m ²	mm	mm	mm	mm	kg (ca.)	kg (ca.)
KCO-10	4,8	2.991	2.438	2.438	2.100	2.800	9.000
KCO-20	9,8	6.058	2.438	2.438	2.100	4.600	19.400
KCO-20-HC	9,8	6.058	2.438	2.896	2.400	5.200	18.800
KCO-40	20,8	12.192	2.438	2.438	2.100	7.200	23.200
KCO-40-HC	20,8	12.192	2.438	2.896	2.400	8.400	22.000

Krampitz Tanksystem GmbH

Hauptsitz Dahlenburg

Dannenberger Str. 15
21368 Dahlenburg/Lbg, Deutschland
Tel.: +49(0)5851/944 596-1
Fax: +49(0)5851/944 596-9

Niederlassung Salzwedel
Auftragsbearbeitung

Siedlung des Friedens 40
29410 Salzwedel, Deutschland
Tel.: +49(0)3901/3088-100
Fax: +49(0)3901/3088-131

Werk Henningen

Henningen 78
29410 Salzwedel OT Henningen, Deutschland
Tel.: +49(0)39038/9078-0
Fax: +49(0)39038/9078-10

www.mining-tanks.com
info@mining-tanks.com



Professionelle Kraftstoff- und Ölversorgungsmodule



Lagertankcontainer



Batterie-Großtanklager



Bergbau Tankstellencontainer



Flugfeld Tankstellencontainer



Office-Container



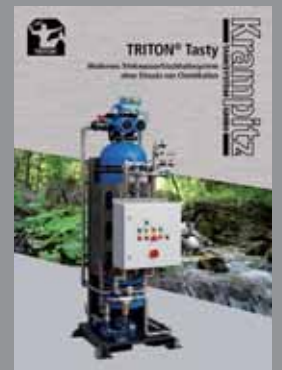
Mobiles Servicemodul für „on-site“ Einsätze im Bergbau



Mobiles Wartungsmodul für „on-site“ Einsätze im Bergbau



KRP-5000 - Automatische Kraftstoff-Reinigungs- und Pflegestation



TRITON® Tasty Trinkwasser-frischhaltesystem

Zu den Angaben in dieser Broschüre:

Die Abbildungen und Beschreibungen können auch Zubehör und Sonderausstattungen enthalten, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Farbabweichungen sind drucktechnisch bedingt. Vervielfältigungen von diesem Dokument dürfen nur in vollständiger Form und nur mit der ausdrücklichen Erlaubnis der Krampitz Tanksystem GmbH erstellt werden. © 2013

Stand 06.2013 - Deutsch