



# KRP-600

Automatische Kraftstoff - Reinigungs- und Pflegestation  
für Tagestanks und kleine Lagertanks bis zu einem  
Volumen von 5.000 Liter

**Kram**poitz<sup>®</sup>  
TANKSYSTEM  
GMBH



# Anlagenbestandteile der KRP-600



KRP-600

Durch den mikrobiellen Befall von Kraftstofflagern in warmen Regionen der Welt und Indoor-Anlagen kommt es immer wieder zu großen Schadensfällen an Verbrennungsmotoren von Maschinen, Generatoren und Fluggeräten. Das Zusammenspiel von Mikrobiologie, hohen Außentemperaturen und Kondenswasser im Kraftstoff führt zum rasanten Wachstum von Mikroben im Bodenbereich des Kraftstofftanks, die innerhalb kürzester Zeit den gesamten Kraftstoff im Tank unbrauchbar machen können. Krampitz Tanksystem GmbH hat gegen die Dieselpest eine hochwirksame Anlage entwickelt, die mit physikalischen Mitteln den Kraftstoff desinfiziert und nur das abgeführte Kondensat (im Kondensattank) mit einem chemischen Desinfektionsmittel keimarm hält! Ob kleine oder große Tankanlagen, die abzutötende Mikrobiologie bleibt die Gleiche!!! Auch kleine Lagertanks brauchen Tankbeatmungseinheiten, die Staub mit Mikrobiologie, Feuchtigkeit, und Insekten sicher adsorbieren/desinfizieren! Um die Außenluft ebenfalls frei von Staub, Feuchtigkeit und mikrobieller Belastung zu halten, wurde eine Tankbeatmungseinheit entwickelt und in die KRP integriert.

## **Dieselpest? Nicht mit der KRP-600!**

- Die KRP-600 wälzt den Kraftstoff in kurzen Zeitabständen.
- Die KRP-600 reinigt den Kraftstoff von Schmutzpartikeln.
- Die KRP-600 filtert Wasseranteile aus dem Kraftstoff.
- Die KRP-600 tötet Mikroorganismen im Kraftstoff ab.
- Die KRP-600 hält auch die einströmende Außenluft keimarm.

**Die KRP-600 erhöht die Langzeitstabilität von Kraftstoffen.**



Tagestank TTE-990

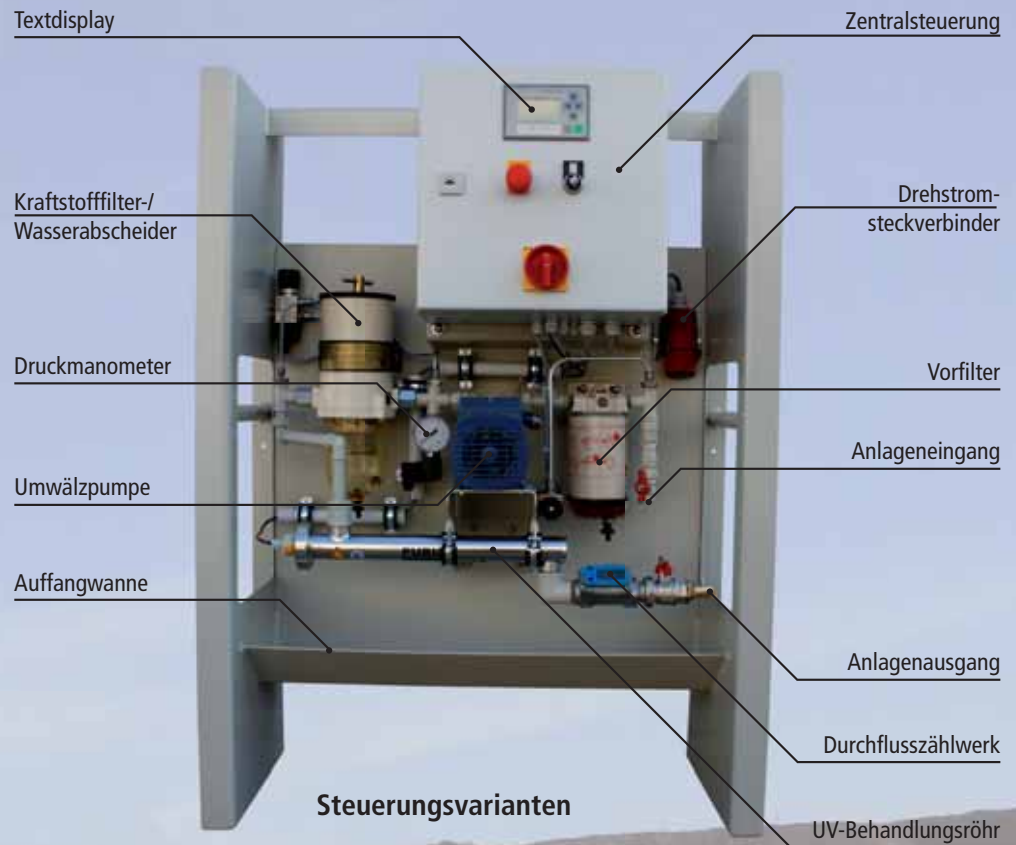


Lagertank KTD-4000

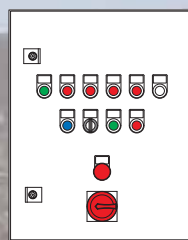


# Für Tankanlagen von 100 - 5.000 ltr.

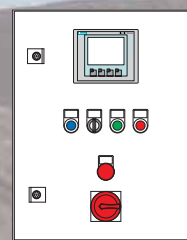
Die automatische Kraftstoff - Reinigungs- und Pflegestation KRP-600 dient zur Abscheidung von Wasser, Sedimenten und Mikroben, um bei Lagerflüssigkeiten, wie z. B. Diesel, eine gleichbleibende Qualität zu erhalten. Ausgelegt ist die Kraftstoff - Reinigungs- und Pflegestation so, dass sie bei dem geplanten Durchsatz von 600 l/h innerhalb von 8 Stunden ein Volumen von 4 m<sup>3</sup> reinigt. Innerhalb des Tanks kommt es durch die Strömung zu einer kompletten Umwälzung, so dass nach spätestens 24 h Umlauf der gesamte Tankinhalt garantiert behandelt wurde.



## Steuerungsvarianten



„Easy“ - ohne SPS



„Expert“ - mit SPS

(Steuerungssystem Siemens Simatic S7 1200)

### Achtung : Bei Montage der KRP-600

in Bestandsanlagen dringend beachten. Mit Dieselpest kontaminierte

Tanks und Rohrleitungen sind vor dem Einbau der KRP-600 zu reinigen bzw. zu desinfizieren. Dieselpestkolonien in der alten Tankanlage können die Desinfektion der Tankanlage im Dauerbetrieb behindern bzw. erheblich stören. Beim Einbau in neue Tanks und Rohrleitungen sind Störungen weitgehend ausgeschlossen.

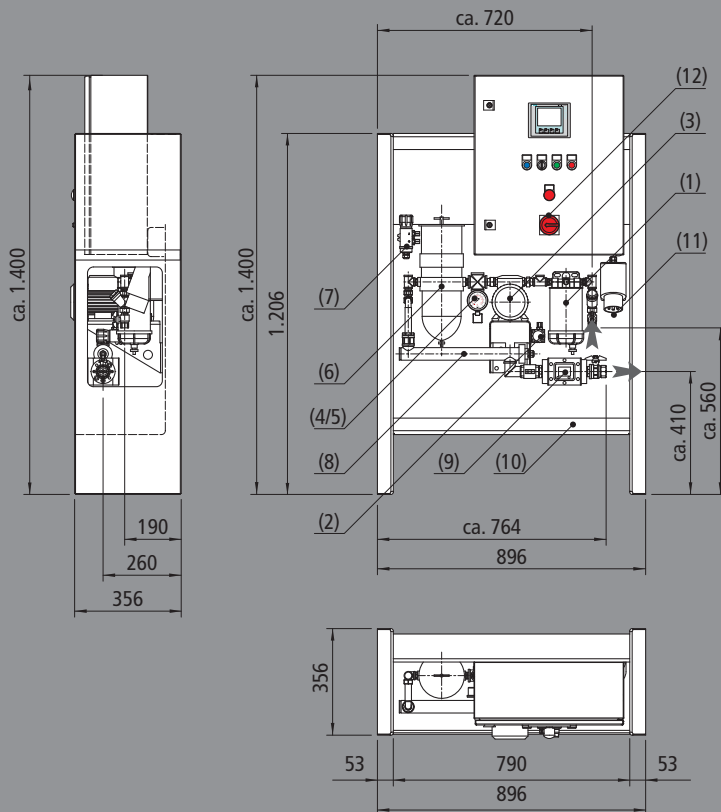
Desinfektionsmittel und Reihenfolge dem Datenblatt entnehmen!

Technische Änderungen vorbehalten!

### Wesentliche Merkmale:

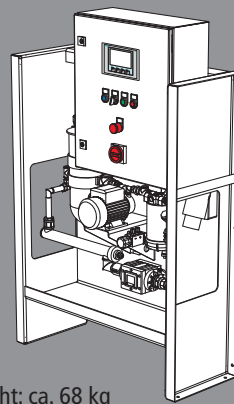
- Filter-/ Wasserabscheider mit feinerer Abscheideleistung von Wasser und Sediment aus dem Dieseldieselkraftstoff, als vergleichbare Diesel-Standardfilter.
- UV-Anlage mit dreifacher Sicherheit - Behandlungslänge der UV-Röhren ist dreimal länger als erforderlich
- manuelle Kondenswasserausschleusung aus Filter-/ Wasserabscheider
- Hochwertiges Kraftstoffförderaggregat - Industrie-Gerotorpumpe, Dauerlauf geeignet, extrem robustes, deutsches, hochwertiges Produkt
- automatische Alarmsignalisierung bei Filterverstopfung zur Leitwarte
- Textdisplay mit Darstellung des Betriebszustands sowie der Störungsmeldungen.
- Automatische Tankbeatmungsanlage zum keim- und feuchtfreien Luftaustausch.

# Technische Daten



## Vorteile:

- Kompakte Anlage
- Umlaufendes Schutzgehäuse um Steuerung, Pumpe, Sensoren und Armaturen aufzunehmen
- Groß dimensionierte Auffangwanne innerhalb des Schutzgehäuses für das Auffangen von kleinsten Kraftstoffmengen beim Öffnen der Anlage
- Beidseitige Tragegriffe im Schutzgehäuse zum optimalen Transport in den Maschinenraum
- Bohrungen zur Wand und Bodenbefestigung der Anlage im Schutzgehäuse



- Vorfilter (Kraftstofffilter)
- Differenzdruckschaltgerät
- Gerotorpumpe
- Sicherheitsdruckschaltgerät
- Druckmessgerät
- Kraftstofffilter-/ Wasserabscheider
- Differenzdruckschaltgerät
- UV-Strahlungsbehandlungsrohr
- Zählwerk / elektronischer Literzähler
- Gestell / Auffangwanne
- Drehstromsteckverbinder
- Zentralsteuerung

Elektrische Anschlussspannung: 400 V/AC, Absicherung 16 A

Gesamtabmessung: Länge: ca. 900 mm, Breite: ca. 360 mm, Höhe: ca. 1.400 mm, Gewicht: ca. 68 kg

Typ	Reinigungsdurchlaufleistung	Filterfeinheit Vorfilter / Abscheider	Anschluss Reinigungskreislauf	Leistungs- aufnahme	Spannung	Strom
KRP-600	ca. 10 Ltr./min.	30 µm / 2 µm	NW 15 (1/2")	ca. 0,55 kW	Y 400 / Δ 230 V	1,9 / 3,3 A

## Krampitz Tanksystem GmbH

Hauptsitz Dahlenburg

Dannenberger Str. 15  
21368 Dahlenburg/Lbg, Deutschland  
Tel.: +49(0)5851/9443-0  
Fax: +49(0)5851/9443-21

Niederlassung Salzwedel  
Auftragsbearbeitung

Siedlung des Friedens 40  
29410 Salzwedel, Deutschland  
Tel.: +49(0)3901/3088-100  
Fax: +49(0)3901/3088-131

Werk Henningen

Henningen 78  
29410 Salzwedel OT Henningen, Deutschland  
Tel.: +49(0)39038/9078-0  
Fax: +49(0)39038/9078-10

[www.krampitz.de](http://www.krampitz.de)  
[info@krampitz.de](mailto:info@krampitz.de)

Stand 01.2014 - Deutsch

