



KRP-2500

Automatische Kraftstoff - Reinigungs-
und Pflegestation für Lagertanks bis zu
einem Volumen von 20.000 Liter

Kraampolitz
TANKSYSTEM
GMBH



Anlagenbestandteile der KRP-2500



KRP 2500

Durch den mikrobiellen Befall von Kraftstofflagern in warmen Regionen der Welt und Indoor-Anlagen kommt es immer wieder zu großen Schadensfällen an Verbrennungsmotoren von Maschinen, Generatoren und Fluggeräten. Das Zusammenspiel von Mikrobiologie, hohen Außentemperaturen und Kondenswasser im Kraftstoff führt zum rasanten Wachstum von Mikroben im Bodenbereich des Kraftstofftanks, die innerhalb kürzester Zeit den gesamten Kraftstoff im Tank unbrauchbar machen können. Krampitz Tanksystem GmbH hat gegen die Dieselpest eine hochwirksame Anlage entwickelt, die mit physikalischen Mitteln den Kraftstoff desinfiziert und nur das abgeführte Kondensat (im Kondensattank) mit einem chemischen Desinfektionsmittel keimarm hält! Ob kleine oder große Tankanlagen, die abzutötende Mikrobiologie bleibt die Gleiche!!! Auch kleine Lagertanks brauchen Tankbeatmungseinheiten, die Staub mit Mikrobiologie, Feuchtigkeit, und Insekten sicher adsorbieren/desinfizieren! Um die Außenluft ebenfalls frei von Staub, Feuchtigkeit und mikrobieller Belastung zu halten, wurde eine Tankbeatmungseinheit entwickelt und in die KRP integriert.

Dieselpest? Nicht mit der KRP-2500!

- Die KRP-2500 wälzt den Kraftstoff in kurzen Zeitabständen.
- Die KRP-2500 reinigt den Kraftstoff von Schmutzpartikeln.
- Die KRP-2500 filtert Wasseranteile aus dem Kraftstoff.
- Die KRP-2500 tötet Mikroorganismen im Kraftstoff ab.
- Die KRP-2500 hält auch die einströmende Außenluft keimarm.

Die KRP-2500 erhöht die Langzeitstabilität von Kraftstoffen.



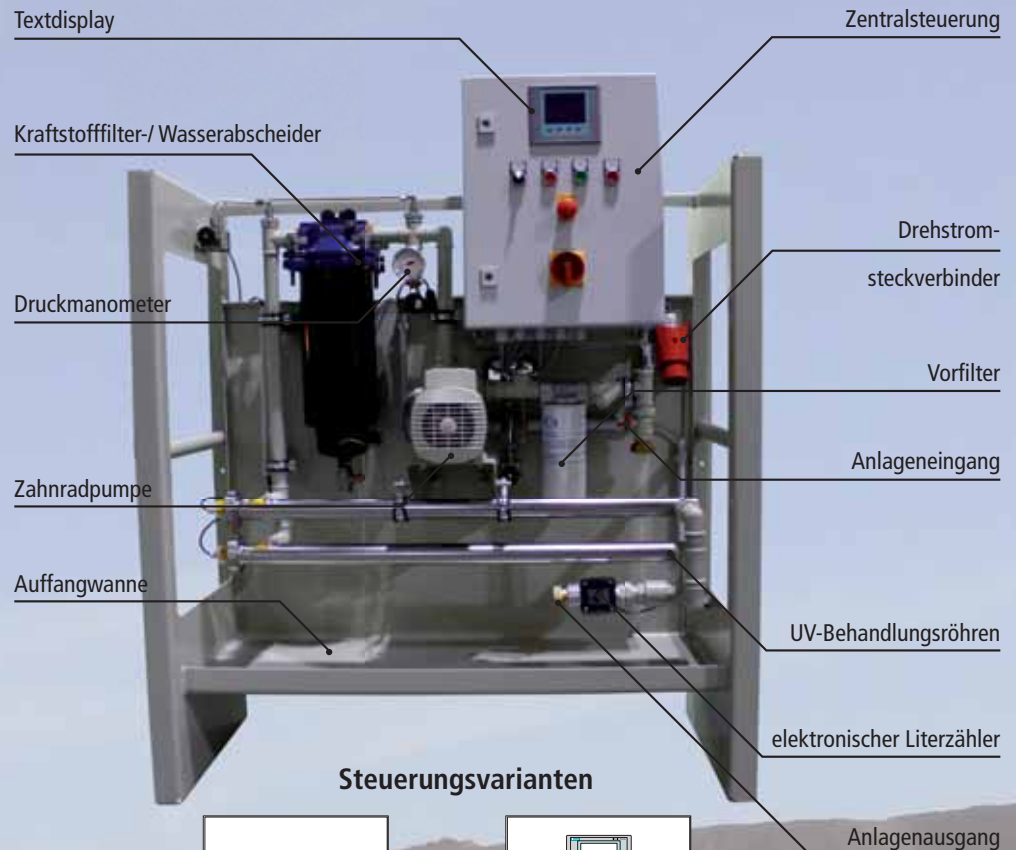
Lagertankcontainer KCD-ST-10



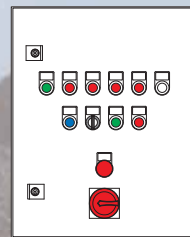
Lagertankcontainer KCD-ST-20

Für Tankanlagen bis 20.000 ltr.

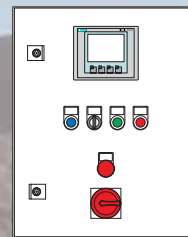
Die automatische Kraftstoff - Reinigungs- und Pflegestation KRP-2500 dient zur Abscheidung von Wasser, Sedimenten und Mikroben, um bei Lagerflüssigkeiten, wie z. B. Diesel, eine gleichbleibende Qualität zu erhalten. Ausgelegt ist die Kraftstoff - Reinigungs- und Pflegestation so, dass sie bei dem geplanten Durchsatz von 2.500 l/h innerhalb von 8 Stunden ein Volumen von 20 m³ reinigt. Innerhalb des Tanks kommt es durch die Strömung zu einer kompletten Umwälzung, so dass nach spätestens 24 h Umlauf der gesamte Tankinhalt garantiert behandelt wurde.



Steuerungsvarianten



„Easy“ - ohne SPS



„Expert“ - mit SPS
(Steuerungssystem Siemens Simatic S7 1200)

Achtung : Bei Montage der KRP-2500

in Bestandsanlagen dringend beachten. Mit Dieselpest kontaminierte

Tanks und Rohrleitungen sind vor dem Einbau der KRP-2500 zu reinigen bzw. zu desinfizieren. Dieselpestkolonien in der alten Tankanlage können die Desinfektion der Tankanlage im Dauerbetrieb behindern bzw. erheblich stören. Beim Einbau in neue Tanks und Rohrleitungen sind Störungen weitgehend ausgeschlossen.

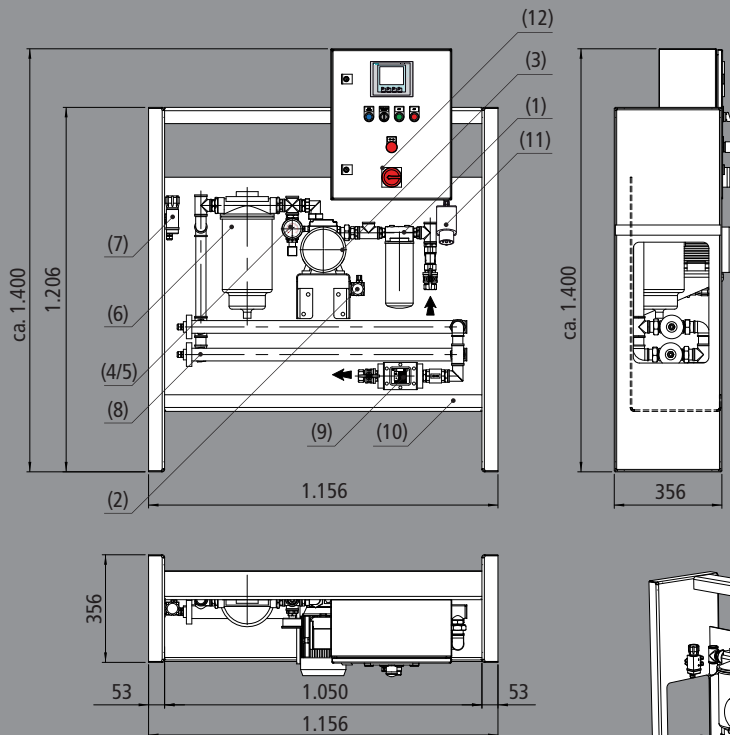
Desinfektionsmittel und Reihenfolge dem Datenblatt entnehmen!

Technische Änderungen vorbehalten!

Wesentliche Merkmale:

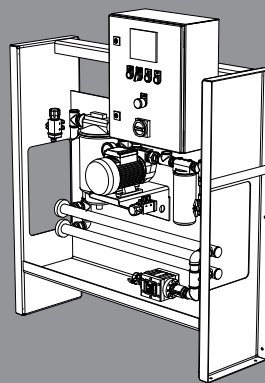
- Filter-/ Wasserabscheider mit feinerer Abscheideleistung von Wasser und Sediment aus dem Dieseldieselkraftstoff, als vergleichbare Diesel-Standardfilter.
- UV-Anlage mit dreifacher Sicherheit - Behandlungslänge der UV-Röhren ist dreimal länger als erforderlich
- manuelle Kondenswasserausschleusung aus Filter-/ Wasserabscheider
- Hochwertiges Kraftstoffförderaggregat - Industrie-Zahnradpumpe, Dauerlauf geeignet, extrem robustes, deutsches, hochwertiges Produkt
- automatische Alarmsignalisierung bei Filterverstopfung zur Leitwarte
- Textdisplay mit Darstellung des Betriebszustands sowie der Störungsmeldungen.
- Automatische Tankbeatmungsanlage zum keim- und feuchtfreien Luftaustausch.

Technische Daten



Vorteile:

- Kompakte Anlage
- Umlaufendes Schutzgehäuse um Steuerung, Pumpe, Sensoren und Armaturen aufzunehmen
- Groß dimensionierte Auffangwanne innerhalb des Schutzgehäuses für das Auffangen von kleinsten Kraftstoffmengen beim Öffnen der Anlage
- Beidseitige Tragegriffe im Schutzgehäuse zum optimalen Transport in den Maschinenraum
- Bohrungen zur Wand und Bodenbefestigung der Anlage im Schutzgehäuse



- Vorfilter (Kraftstofffilter)
- Differenzdruckschaltgerät
- Zahnradpumpe
- Sicherheitsdruckschaltgerät
- Druckmessgerät
- Kraftstofffilter- / Wasserabscheider
- Differenzdruckschaltgerät
- UV-Strahlungsbehandlungsrohr
- Zählwerk / elektronischer Literzähler
- Gestell / Auffangwanne
- Drehstromsteckverbinder
- Zentralsteuerung

Elektrische Anschlussspannung: 400 V/AC, Absicherung 16 A

Gesamtabmessung: Länge: ca. 1.160 mm, Breite: ca. 360 mm, Höhe: ca. 1.400 mm, Gewicht: ca. 82 kg

Typ	Reinigungsdurchlaufleistung	Filterfeinheit Vorfilter / Abscheider	Anschluss Reinigungskreislauf	Leistungs- aufnahme	Spannung	Strom
KRP-2500	ca. 50 Ltr./min.	30 µm / 5 µm	NW 25 (1")	ca. 1,5 kW	Y 400 / Δ 230 V	3,6 / 6,6 A

Krampitz Tanksystem GmbH

Hauptsitz Dahlenburg

Dannenberger Str. 15
21368 Dahlenburg/Lbg, Deutschland
Tel.: +49(0)5851/944 596-1
Fax: +49(0)5851/944 596-9

Niederlassung Salzwedel
Auftragsbearbeitung

Siedlung des Friedens 40
29410 Salzwedel, Deutschland
Tel.: +49(0)3901/3088-100
Fax: +49(0)3901/3088-131

Werk Henningen

Henningen 78
29410 Salzwedel OT Henningen, Deutschland
Tel.: +49(0)39038/9078-0
Fax: +49(0)39038/9078-10

www.mining-tanks.com
info@mining-tanks.com

