MINOTAUR®

CENTAUR®

Kramplitz® TANKSYSTEM GMBH

Baustelleneinheiten

Tanks und Maschinen und Ausrüstungsplattformen für Einsätze in unerschlossenen Regionen der Erde

sicher • zuverlässig • hocheffektiv

Einsatzfelder und Historie unserer Baustelleneinheiten

Mindestens 60 Prozent der Landmasse unserer Erde besitzen keine befestigten Straßen. Hier dominieren unbefestigte Pisten, Wege und Pfade die Zugänge zu Dörfern, Siedlungen und Rohstoffvorkommen.

Gebirge

Wüste

Für Einsätze in diesen Regionen haben wir in den letzten 15 Jahren unterschiedliche Einheiten entwickelt und hergestellt, welche in Energieanlagen, im Bergbau, der Erdölindustrie sowie bei militärischen Einsätzen zuverlässig ihre Aufgaben erfüllen.

Krampitz Tankstellencontainer im Einsatz im Kosovo für die deutsche Bundeswehr

Krampitz Pegasus® Transporttank für Bergbaufahrzeuge

Krampitz Centaur® Transport- und Lagertanks bei der Erprobung durch die deutsche Bundeswehr

Krampitz Pegasus® Transporttank auf Bergbaufahrzeug im Einsatz Untertage

In den letzten Jahren haben wir begonnen für Energieanlagen- und Bergbaukonzerne eine hochinteressante Produktfamilie für den weltweiten Einsatz auf Baustellen zu produzieren.
Die Basis dieser Produktfamilie sind Minotaur® Transportplattformen in unterschiedlichen Größen und Ausführungen. Hierauf können schnell und einfach unterschiedliche Maschinen und Ausrüstungsgruppen ein- und aufgebaut werden. Für die Versorgung dieser Maschinen und Anlagen mit Kraftstoffen, Suspensionen oder anderen speziellen Flüssigkeiten werden unsere Minotaur® Lagertanks bzw. Centaur® Transport- und Lagertanks eingesetzt.

Unsere Minotaur® Einheiten werden für den Aufbau auf Spezialfahrzeugen genauso eingesetzt wie für mobile modulare Industrieanlagen.
Unsere Einheiten lassen sich einfach und schnell auf Lastkraftwagen mittels Kran bzw. Gabelstapler aufsetzen und mit Standard-Twist-Lockverschlüssen befestigen. Am Einsatzort können sie auf dem Fahrzeug verbleiben oder für stationäre Aufgaben abgesetzt werden.

Eigenschaften unserer Baustelleneinheiten

Containerrahmen - 10ft.

Grundlage und Rückgrat unserer Einheiten ist der CSC-getestete Containerrahmen aus Stahl.

In speziellen Prüfständen werden unsere Container auf „Herz und Nieren" getestet, um härtesten Anforderungen im internationalen Transport gerecht zu werden. 0% Abweichung bei Verwindungstests sind für unsere Einheiten ein normales Kriterium.

Krampitz Tankeinheit im Prüfstand

Baustelleneinheiten auf Fahrzeugladefläche mit Twist-Locks arretiert

Baustelleneinheiten auf Anhänger

Beim Transport auf Lastkraftwagen durch die „Wildnis" schützt der schwere Containerrahmen die Seitenwände und das Dach der Einheit vor Beschädigungen durch Bäume und Äste. Außerdem nimmt er die Verwindungen des Trägerfahrzeugs auf und kompensiert sie.
Tonnenschwere Ausrüstungen und Maschinen werden durch den schweren Rahmen mit der robusten Bodengruppe sicher getragen.

Baustelleneinheiten auf Sattelzug

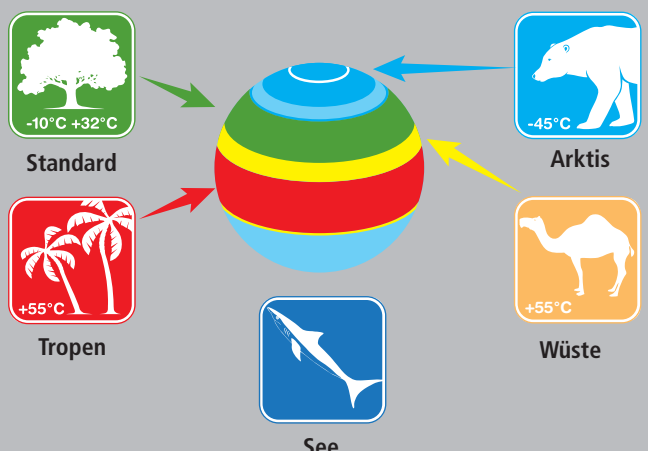
Unsere Einheiten lassen sich auch zu gestapelten Industrieanlagen montieren. Dieses ist platzsparend und effektiv und ermöglicht komplexe Produktionsprozesse.

Das Konzept unserer Minotaur® Einheiten ist über 15 Jahren kontinuierlich ausgebaut worden. Heute verfügt die Krampitz Tanksystem GmbH mit den Minotaur® Einheiten über ein System, welches für unsere Kunden komplexe Aufgaben erfüllt und den ungewöhnlichsten Anforderungen stand hält.

Mehrmedien-Tanklager in einem Kraftwerk

Wir haben für unsere Baustelleneinheiten folgende Klimapakete entwickelt:

Unsere Klimapakete beinhalten je nach Einsatzgebiet und Ausführung Speziallackierungen, Isolationen, Klimaanlagen bzw. Heizung



-10°C +32°C
Standard
Standard-Ausrüstung - die Basis

+55°C
Wüste
Das Wüsten-Paket für Einsätze in der Wüste

-45°C
Arktis
Das Arktis-Paket für Einsätze am Polarkreis

sea
See
Die See-Ausführung für Einsätze im Meeresklima

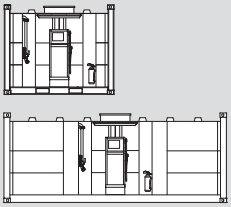
+55°C
Tropen
Das Tropen-Paket für Einsätze im Dschungel

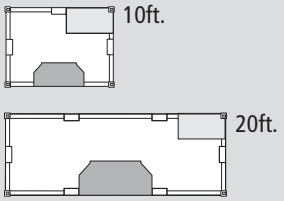
Übersicht

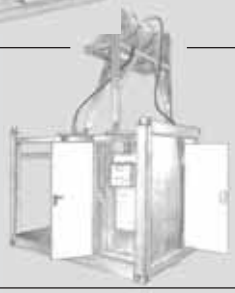
Varianten schematisch
Seitenansicht **Draufsicht**

Minotaur®
Kraftstoff-Tankstelleneinheit

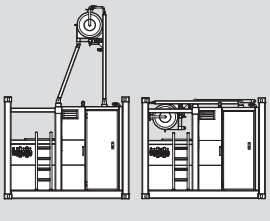
Optional: 40ft.

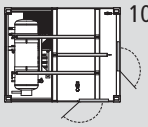






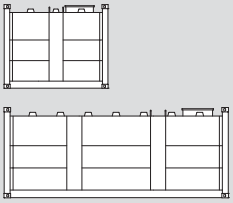
Minotaur®
Kraftstoff-Versorgungs-Einheit

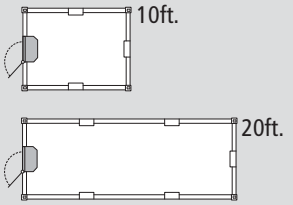




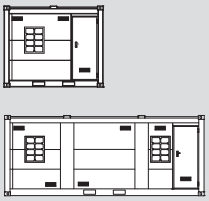
Minotaur®
Kraftstoff-Lagertankeinheit

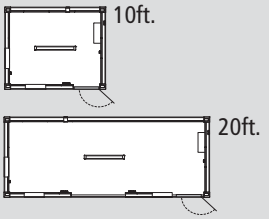
Optional: 40ft.



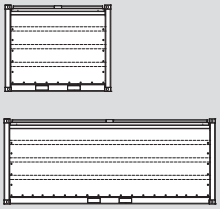


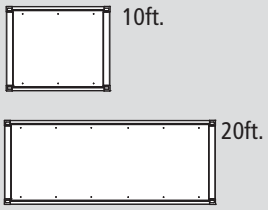
Minotaur®
Raumkapsel



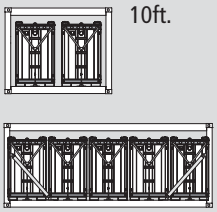


Minotaur®
Transportplattform
mit Planeneinhausung

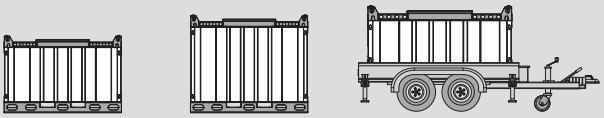


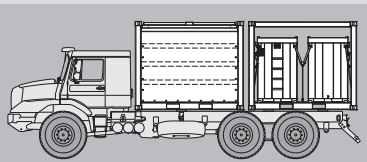


Minotaur®
Transportplattform offen

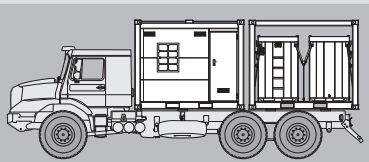


Centaur®
Transport- und Lagertank

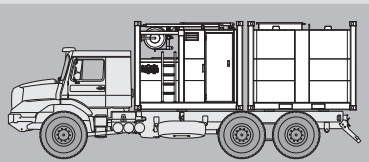




LKW mit Maschinenplattform und
Centaur® Transportplattform



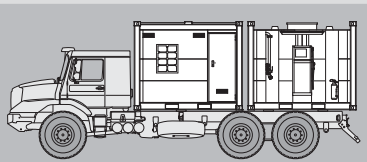
LKW mit Raumkapsel und
Centaur® Transportplattform



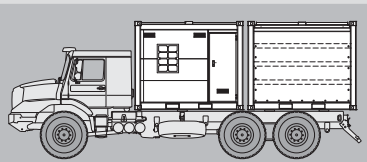
LKW mit Kraftstoffversorgungseinheit und
Lagertankeinheit

Zulassungen	Anwendungen
Lagertankzulassung: Z-38.12-23 CSC-Zulassung: D-HH-4570/GL 9215 (10ft.) D-HH-4493/GL 9114 (20ft.)	Doppelwandige Kraftstoff-Tankstellen-Einheit zur stationären Kraftstoffbetankung von Fahrzeugen und Baumaschinen.
Lagertankzulassung: Z-38.11-86 - KTE Z-38.11-127 - Wanne CSC-Zulassung: D-HH-4570/GL 9215 (10ft.) D-HH-4493/GL 9114 (20ft.)	Kraftstoffversorgung von vielen Großmotoren und Fahrzeugen auf Bohrplätzen in Kombination mit Lagertankeinheit.
Lagertankzulassung: Z-38.12-23 CSC-Zulassung: D-HH-4570/GL 9215 (10ft.) D-HH-4493/GL 9114 (20ft.)	Doppelwandige Kraftstoff-Lagertankeinheiten zu Versorgung von Großmotoren.
CSC-Zulassung: D-HH-4570/GL 9215 (10ft.) D-HH-4493/GL 9114 (20ft.)	Wärme- bzw. kälteisolierte Raumeinheit zur Nutzung als Büro, Labor, Maschinenraum bzw. Kontrollraum.
CSC-Zulassung: D-HH-4570/GL 9115 D-HH-4522/GL 9139	Planeneingehauste Transportplattform mit abnehmbarem Dach zum Einbau von Pumpen, Aggregaten, Motoren, Filterstationen und Winden.
CSC-Zulassung: D-HH-4570/GL 9115 D-HH-4522/GL 9139	Offene Transportplattform zum Aufbau von Centaurtanks und Maschinenaggregaten.
Lagertankzulassung: Z-38.12-23 IBC-Zulassung: D-BAM 6252-31A D-BAM 7100-31A D-BAM 12552-31A D-BAM 12549-31A	Doppelwandige Transport- und Lagertankeinheiten zum Transport von Kraftstoffen, Mineralölen und Suspensionen. Einzel- bzw. Batterieeinsatz möglich.

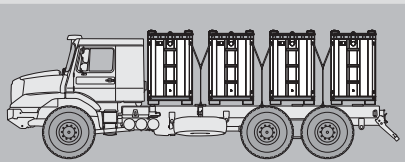
Einsatzbereiche



LKW mit Raumkapsel und Tankstelleneinheit



LKW mit Raumkapsel und Transportplattform



LKW mit Centaur® Batterietankanlage

Kraftstoff-Tankstelleneinheit - Diesel

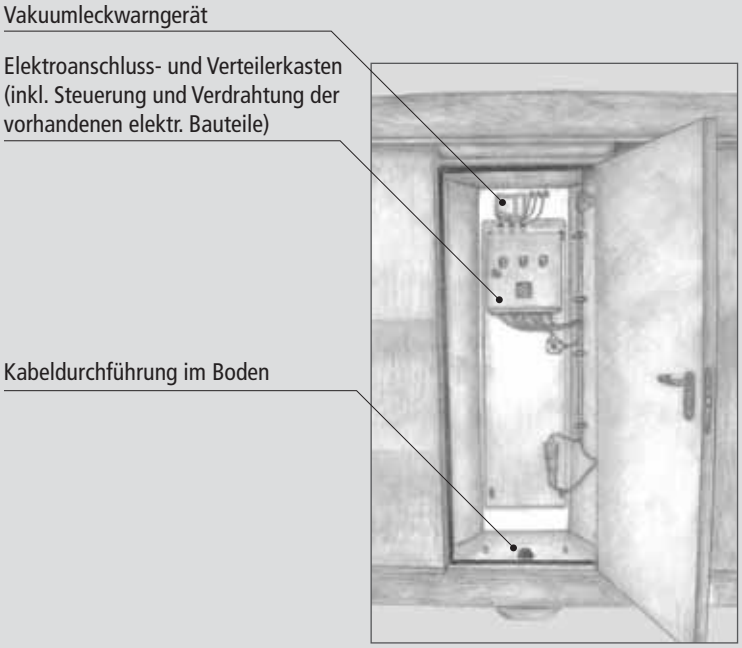
Die Minotaur® Tankstelleneinheit ist eine kubische, doppelwandige Konstruktion aus Stahl. Die Einheit ist in einem ISO-Containerrahmen integriert. Im Tankkörper der Minotaur® Tankstelleneinheit befinden sich zwei Funktionsnischen. Eine Funktionsnische befindet sich mittig in der Längsseite des Containers und bietet einer Zapfsäule Platz. Die zweite Funktionsnische auf der Rückseite nimmt die komplette Elektroausrüstung wie das Vakuumleckwarngerät, den Elektroanschluss und Verteilerkasten und als Option einen 5 kW Dieselgenerator auf.
Die Vorteile der Minotaur® Kraftstoff-Tankstelleneinheiten:

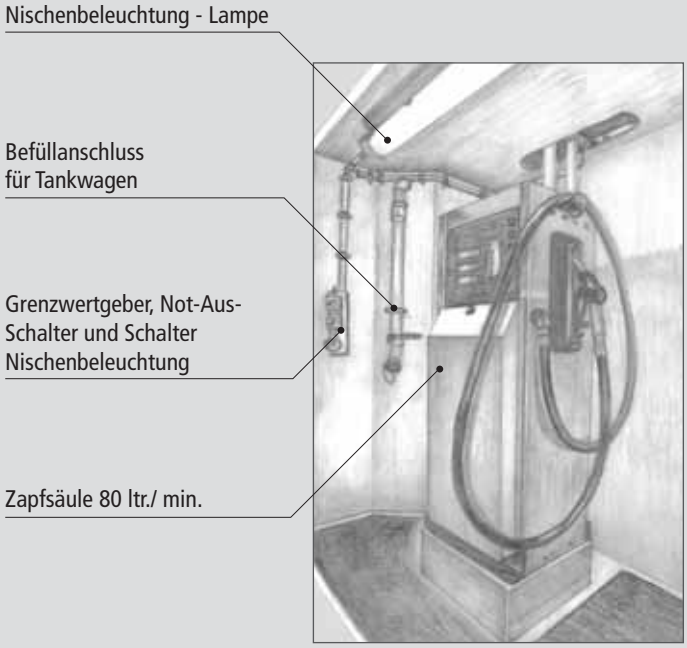
- Internationale Transportzulassung für Schiff, Schiene und Straße (CSC)
- 8-fach stapelfähig (leer)
- hohe Sicherheit durch hohe statische Festigkeit des Tankkörpers - doppelwandige Konstruktion mit Vakuumleckanzeiger
- hohes Tankvolumen - optimales Raum-Inhaltsverhältnis durch kubische Form
- Anordnung der Ausrüstung geschützt in Nischen des Tankkörpers
- ausgelegt für Temperaturen von -25°C bis +50°C
- extrem schneller Aufbau und Inbetriebnahme der Anlage vor Ort.

Die Tankstelleneinheit benötigt zum Betrieb einen festen Anschluss an das örtliche Stromnetz. Ausnahme: Einsatz eines eigenen Dieselgenerators.

Volumen und Abmessungen

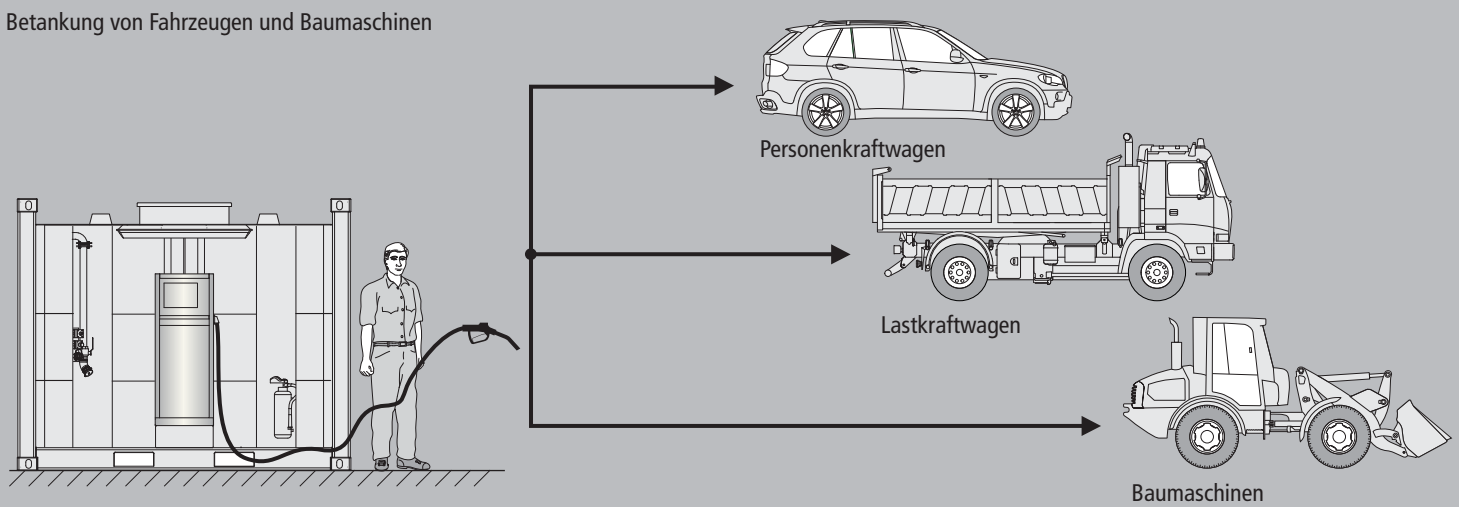
Tanktyp	Medium	Volumen 100%	Volumen 95%	Länge (gesamt)	Breite (gesamt)	Höhe (gesamt)	Tankhöhe	Gewicht (leer)
		Liter	Liter	mm	mm	mm	mm	kg (ca.)
KCD-ISO-10	Diesel	8.500	8.000	2.991	2.438	2.438	2.000	3.400
KCD-ISO-20	Diesel	22.000	21.000	6.058	2.438	2.438	2.000	5.800





Anwendungsbeispiele Tankstellencontainer

Betankung von Fahrzeugen und Baumaschinen



Tankstelleneinheit 10ft.

Tankstelleneinheit 20ft. an der Nordsee im Baustelleneinsatz

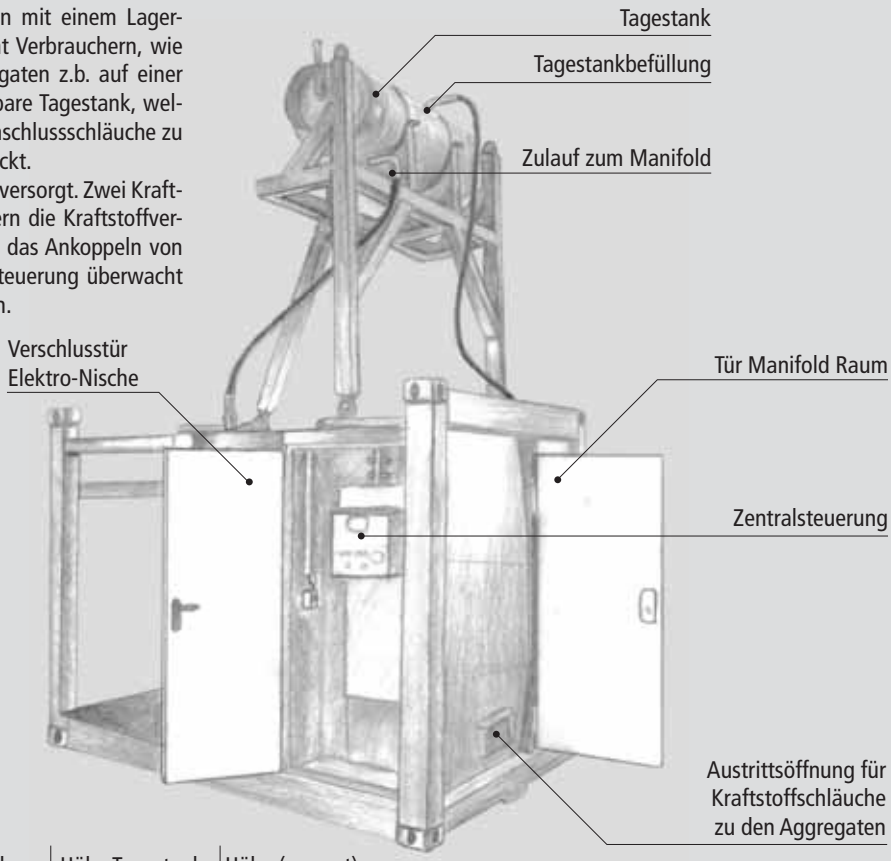
Detail: Zapfnische mit Zapfsäule

Tankstelleneinheit 20ft. in Afrika auf dem Weg zur Baustelle

Option: Dieselgenerator 5kW, 400 V

Kraftstoff-Versorgungs-Einheit für Maschinen mit zusätzlicher Zapfanlage

Das Minotaur® Versorgungsmodul ermöglicht in Kombination mit einem Lagertanksystem die ständige Kraftstoffversorgung von bis zu acht Verbrauchern, wie Dieselaggregaten, Pumpenaggregaten und Kompressoraggregaten z.b. auf einer Bohranlage. Das besondere an der Einheit ist der hochklappbare Tagestank, welcher durch seine Höhe von ca. 4 Metern den Kraftstoff über Anschlussschläuche zu den einzelnen Dieselmotoren durch den statischen Vorlauf drückt.
Der Tagestank wird ständig aus dem angekoppelten Lagertank versorgt. Zwei Kraftstoffpumpen mit einer Förderleistung von je 50 ltr./min. sichern die Kraftstoffversorgung ab. Zwei große Verteilerleisten (Manifold) realisieren das Ankoppeln von acht Dieselmotoren über Trockenkupplungen. Eine zentrale Steuerung überwacht die Füllstände des Tanks und den Betrieb der Kraftstoffpumpen.



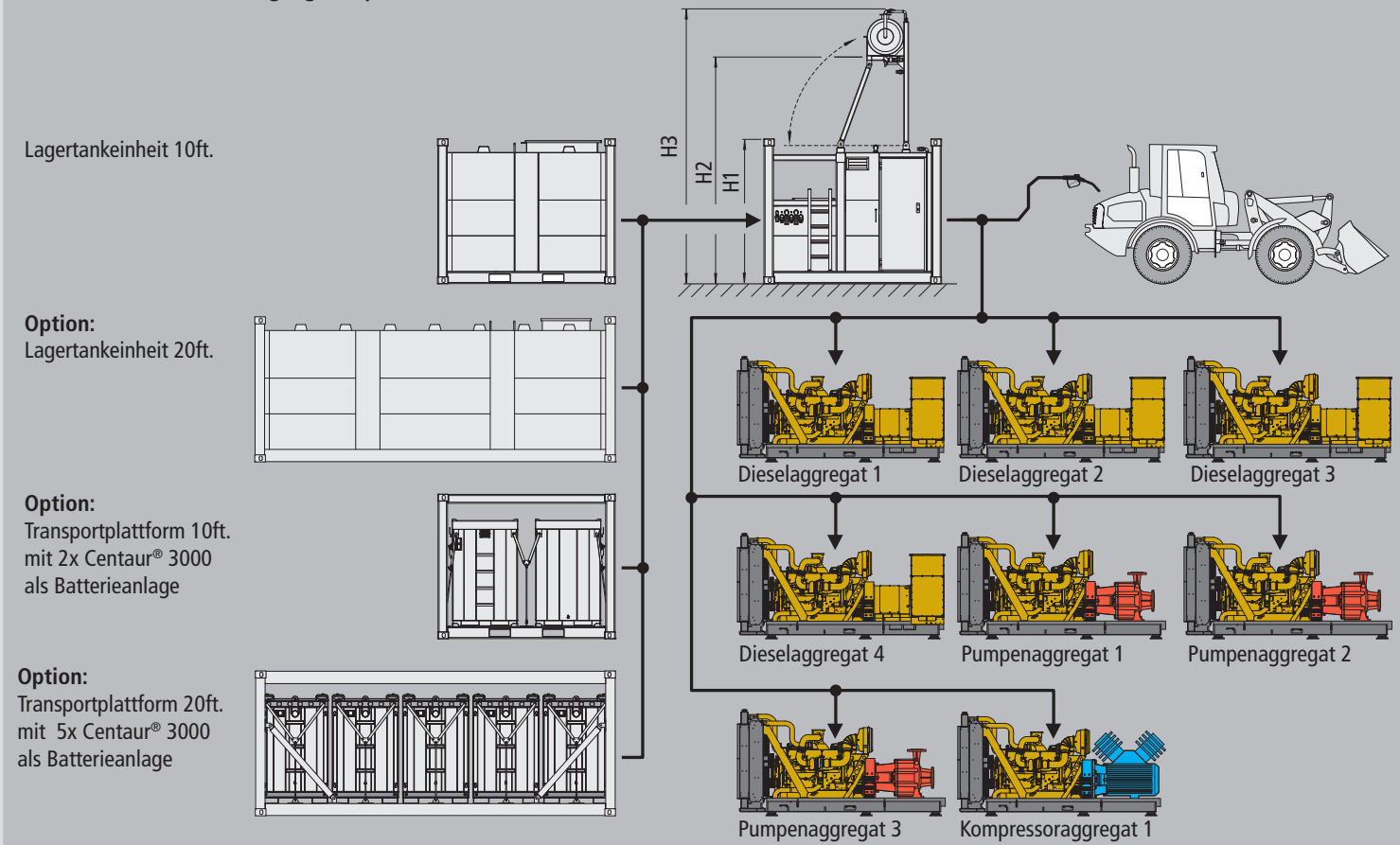
Die Vorteile der Minotaur® Kraftstoff-Versorgungs-Einheit:

- Internationale Transportzulassung für Schiff, Schiene und Straße (CSC)
- 8-fach stapelfähig (leer)
- hohe Sicherheit durch hohe statische Festigkeit des Containerkörpers
- sichere Kraftstoffversorgung von bis zu acht Dieselmotoren durch hoch angeordneten Tagestank
- Anordnung der Ausrüstung geschützt in Nischen des Containerkörpers
- ausgelegt für Temperaturen von -25°C bis +50°C
- extrem schneller Aufbau und Inbetriebnahme der Anlage vor Ort. Maximal 15 Minuten.

Abmessungen

Tanktyp	Medium	Länge (gesamt)	Breite (gesamt)	Gewicht (leer)	Höhe (H1)	Höhe Tagestank-auslauf (H2)	Höhe (gesamt) (H3)
		mm	mm	kg (ca.)	mm	mm	mm
10ft.	Diesel	2.991	2.438	3.200	2.438	3.800	4.450

Kombinations- und Versorgungsbeispiel:



Kraftstoffverteilungsmodul mit ausgeklapptem Tagestank - betriebsbereit

Sammelleisten (Manifold) Vor- und Rücklauf zum Anschluss von 8 Aggregaten mittels Trockenkupplungen

Tagestank beim Einklappen in Containerrahmen

Tagestank

Zentralsteuerung in Elektronische

Kraftstoff-Lagertankeinheit

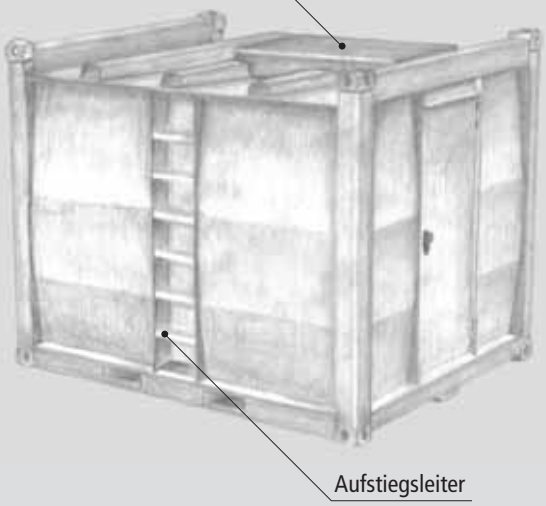
Der Minotaur® Lagertankcontainer ist eine kubische, doppelwandige Konstruktion. Sie ist in einen ISO-Container-Rahmen integriert und vereint alle Vorteile dieses Systems in sich. Dies bezieht sich insbesondere auf:

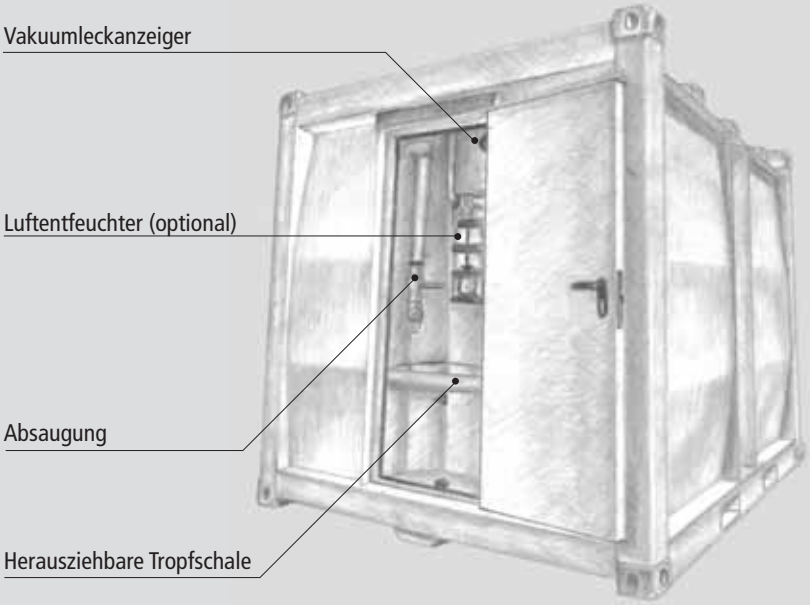
- den Transport - internationale Zulassung für Schiff, Schiene und Straße (CSC), im entleerten und gereinigten Zustand,
- die Lagerung - 8-fach stapelfähig (leer),
- die Sicherheit - hohe, statische Festigkeit; doppelwandige Konstruktion mit Vakuumleckanzeiger,
- die Lagerkapazität - optimales Raum-Inhalt-Verhältnis durch kubische Bauform,
- Anordnung des Equipments geschützt in einer der Nischen des Tanks,
- ausgelegt für Temperaturen von -25° C bis +50°C,
- geringe Investitionskosten: zusätzliche Auffangwanne entfällt, tragfähiger Untergrund genügt.

Im Tankkörper des Minotaur® Lagertankcontainers können sich mehrere Funktionsnischen befinden, die der Unterbringung technologischer Bausteine dienen. Als Standard ist eine Funktionsnische stirnseitig enthalten. Der Lagertankcontainer benötigt zum Betrieb einen fest installierten Anschluss an das Stromnetz. (Option - Dieselaggregat zur Eigenversorgung - mit Strom)

Volumen und Abmessungen

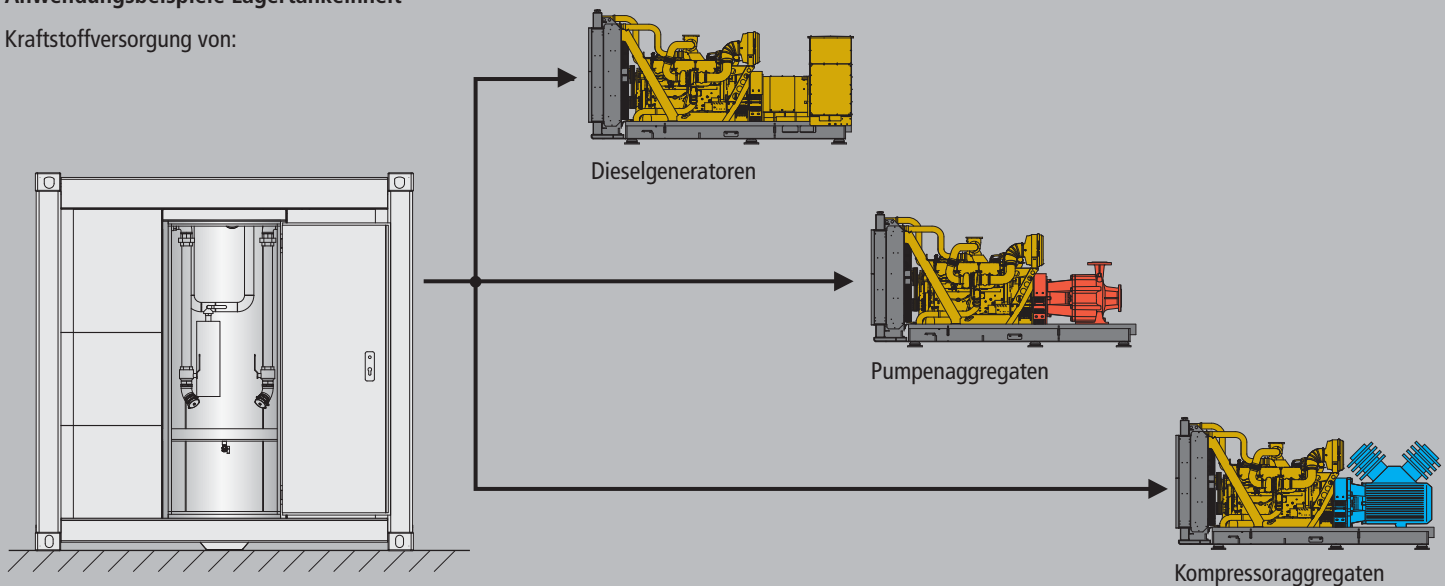
Tanktyp	Medium	Volumen 100%	Volumen 95%	Länge (gesamt)	Breite (gesamt)	Höhe (gesamt)	Tankhöhe	Gewicht (leer)
		Liter	Liter	mm	mm	mm	mm	kg (ca.)
KCD-ISO-10	Diesel	11.500	11.000	2.991	2.438	2.438	2.000	3.200
KCD-ISO-20	Diesel	25.000	24.000	6.058	2.438	2.438	2.000	5.600





Anwendungsbeispiele Lagertankeinheit

Kraftstoffversorgung von:



Lagertankeinheit 10ft.

Lagertankeinheit 20ft.

Vakuumleckanzeiger des Lecküberwachungssystems

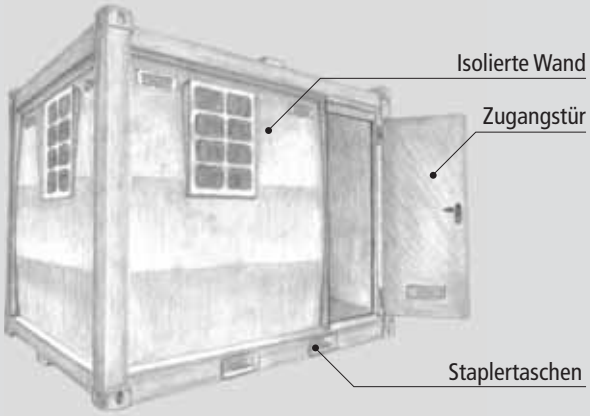
Kabeldurchführung im Boden

Absaug- und Rücklaufstutzen mit Luftentfeuchter-sonderausführung

Raumkapsel mit geschlossenen Wänden und Dach aus Stahl, Typ RKO

Die Minotaur® Raumkapseln, Typ RKO, sind universell einsetzbare Einheiten, welche als Büro, Ambulanz bzw. Labor genutzt werden können. Andererseits werden sie als schall- und wärmeisolierte Maschinengehäuse genutzt, welche Dieselgeneratoren, Werkstattausrüstungen bzw. komplette elektrische Schaltanlagen aufnehmen können.
Die Minotaur® Raumkapseln sind in einem stabilen ISO-Containerrahmen integriert. Das Dach und die Seitenwände sind eine vollverschweißte Ganzstahlkonstruktion. Eine 50 mm Wärmedämmung von Dach und Seitenwänden ist Standard. Option 80 bzw. 100 mm Dämmstärke.
Die Raumkapseln verfügen über eine Zugangstür 800x2.000 mm und zwei festverglaste Fenster ausgerüstet mit verschweißten Stahlschutzgittern.
Option: abnehmbares Dach zum einfachen Einbringen von Maschinen und Schaltschränken.
Standard: Elektroausrüstung bestehend aus Stromanschlusssteckdose, Elektroanschluss und Verteilerkasten, Innenbeleuchtung und Steckdosen.
Die Vorteile der Minotaur® Raumkapseln

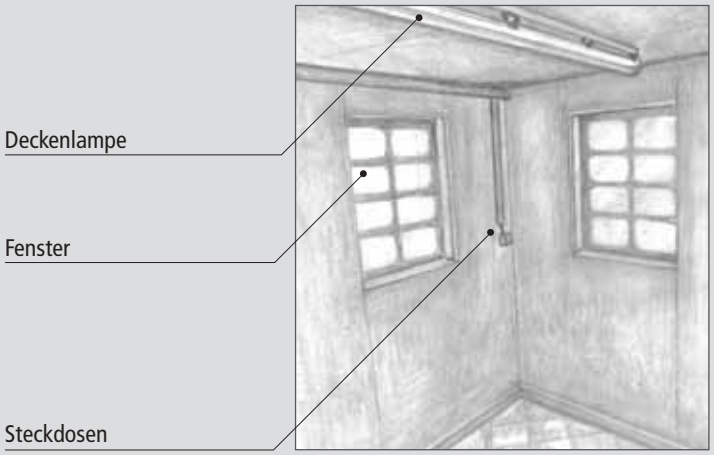
- Internationale Transportzulassung für Schiff, Schiene und Straße (CSC)
- 8-fach stapelfähig
- hohe Zuladungskapazität ermöglicht Einbau umfangreicher Ausrüstung
- hohe Sicherheit durch geschweißten Ganzstahlkörper, hohe statische Festigkeit
- ausgelegt für Temperaturen von -25°C bis 70°C

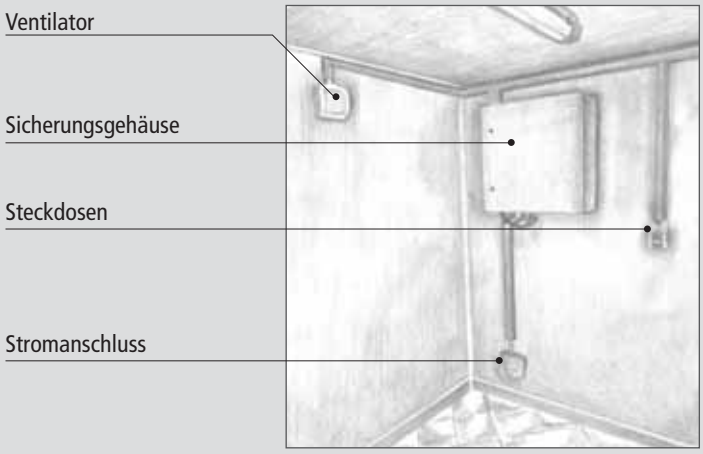


Volumen und Abmessungen

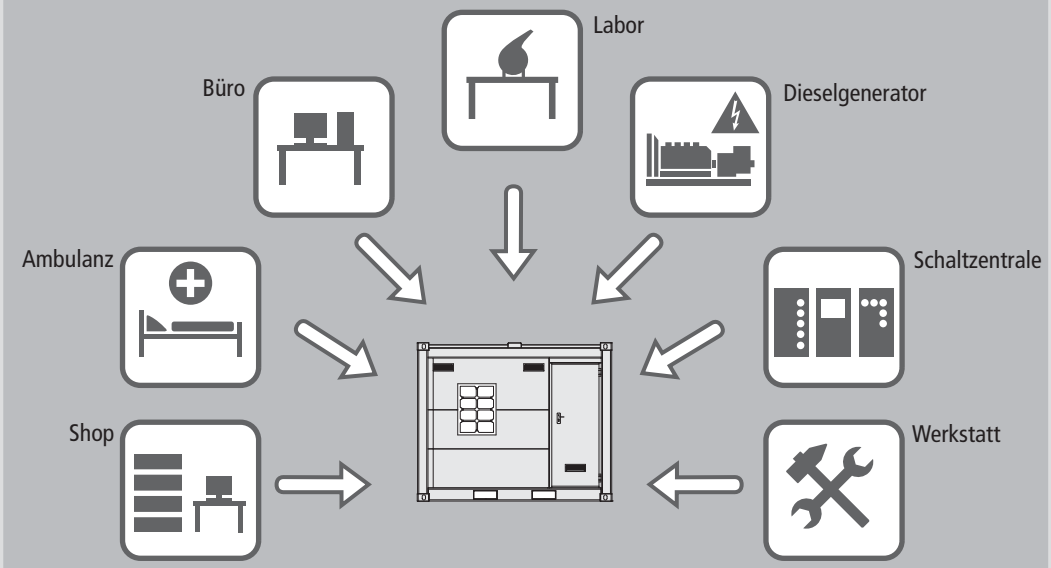
Tanktyp	Nutz-fläche	Länge (gesamt)	Breite (gesamt)	Höhe (gesamt)	Raum-höhe	Gewicht (leer)	Zuladung
	m^2	mm	mm	mm	mm	kg (ca.)	kg
RKO-ISO-10	5,8	2.991	2.438	2.438	2.000	2.400	12.000
RKO-ISO-20	12,4	6.058	2.438	2.438	2.000	4.600	20.000

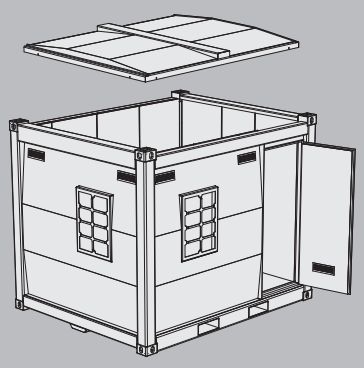
Option: Klimaanlage
eigener Dieselgenerator siehe Foto





Anwendungsbeispiele Raumkapsel





Option:
Raumkapsel mit demontierbarem Stahldach für einfache Montage von Ausrüstungen

Raumkapsel, 10ft.

Innenansicht: Ventilator

Innenansicht: Zentralsteuerung

Option: Klimaanlage, Dieselgenerator

Innenansicht: Fensterelemente mit Schutzgittern

Anschlusssteckdose 32A in Außenwand

Transportplattform aus Stahl mit abnehmbarem Stahldach und Seitenwänden aus Planenmaterial, Typ TPP

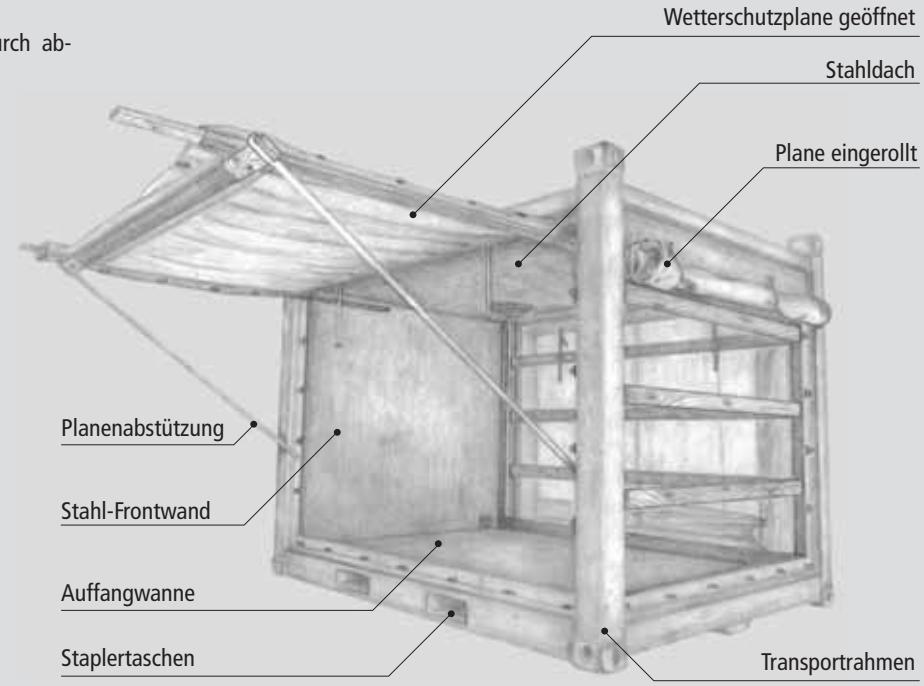
Die Minotaur® Transportplattformen, Typ TPP, aus Stahl mit abnehmbarem Stahldach und Seitenwänden aus Planenstoff sind für die Aufnahme von Maschinen und Anlagen konzipiert, welche permanent von einer Baustelle zu einer anderen umgesetzt werden müssen. Der stabile CSC-ISO-Containerrahmen trägt die Ausrüstung und schützt das ganze System vor Beschädigungen bei Umschlag- und Transportvorgängen. Das abnehmbare Dach ermöglicht die schnelle und einfache Einbringung der Ausrüstung auf die Plattform. Zum Schutz vor Leckagen der Ausrüstung besitzt die Bodengruppe der Transportplattform eine 10 cm hohe Auffangwanne.

Die Vorteile der Minotaur® Transportplattformen:

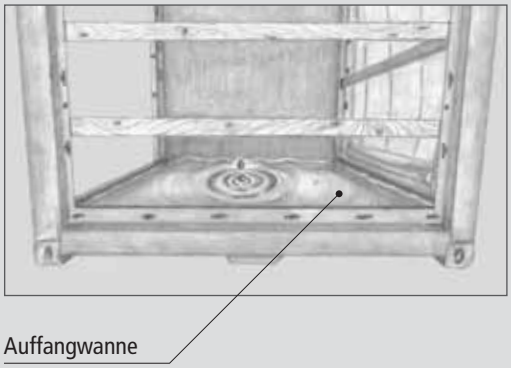
- Internationale Transportzulassung für Schiff, Schiene und Straße (CSC)
- 8-fach stapelfähig
- hohe Sicherheit für das Transportgut durch vollverschweißte Ganzstahl-Rahmenkonstruktion
- hohe Zuladungskapazität ermöglicht Einbau umfangreicher Ausrüstung
- Wetterschutz und Staubschutz der Ausrüstung durch mit Planen verschlossenem Transportraum
- schneller und einfacher Einbau von Ausrüstung durch abnehmbares Stahldach

Volumen und Abmessungen

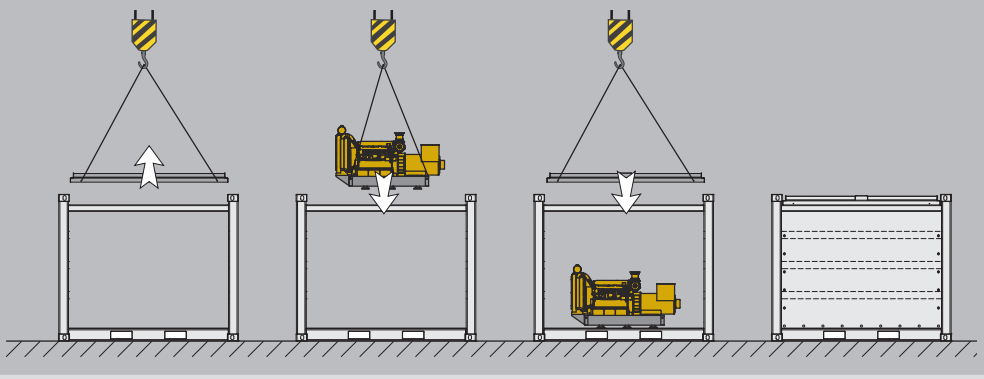
Tanktyp	Nutzfläche	Länge (gesamt)	Breite (gesamt)	Höhe (gesamt)	Laderaumhöhe	Gewicht (leer)	Zuladung
	m^2	mm	mm	mm	mm	kg (ca.)	kg
TPP-ISO-10	5,8	2.991	2.438	2.438	2.000	2.400	12.000
TPP-ISO-20	12,4	6.058	2.438	2.438	2.000	4.600	20.000



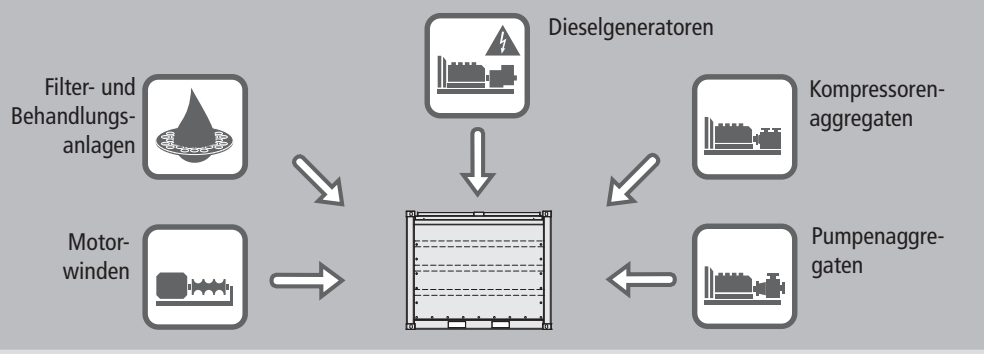
Vollverschweißter Stahlboden mit Auffangwanne 100 mm hoch zum Auffangen von Leckagemengen der Pumpen- und Filtereinheit.

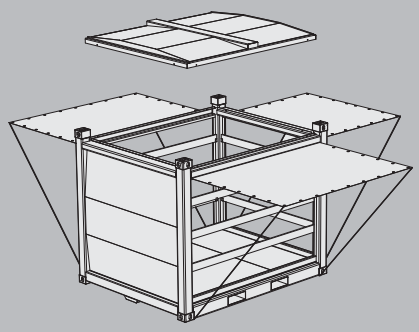


Einfacher Einbau von Maschinen und Aggregaten durch abnehmbares Dach



Anwendungsbeispiele Transportrahmen mit Planeneinhausung für den Einbau von:





Transportplattform mit abnehmbarem Stahldach und Seitenwänden aus Planenmaterial

Transportplattform mit Wetterschutzplanen und abnehmbarem Stahldach

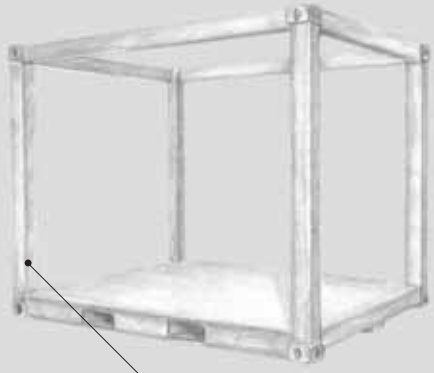
Transportplattform mit geöffneter Plane

Innenansicht der Transportplattform mit Seitenschutzplanen und an der Decke sichtbarer Dachverschraubung

Transportplattform aus Stahl mit offenem Dach und Seiten, Typ TPO

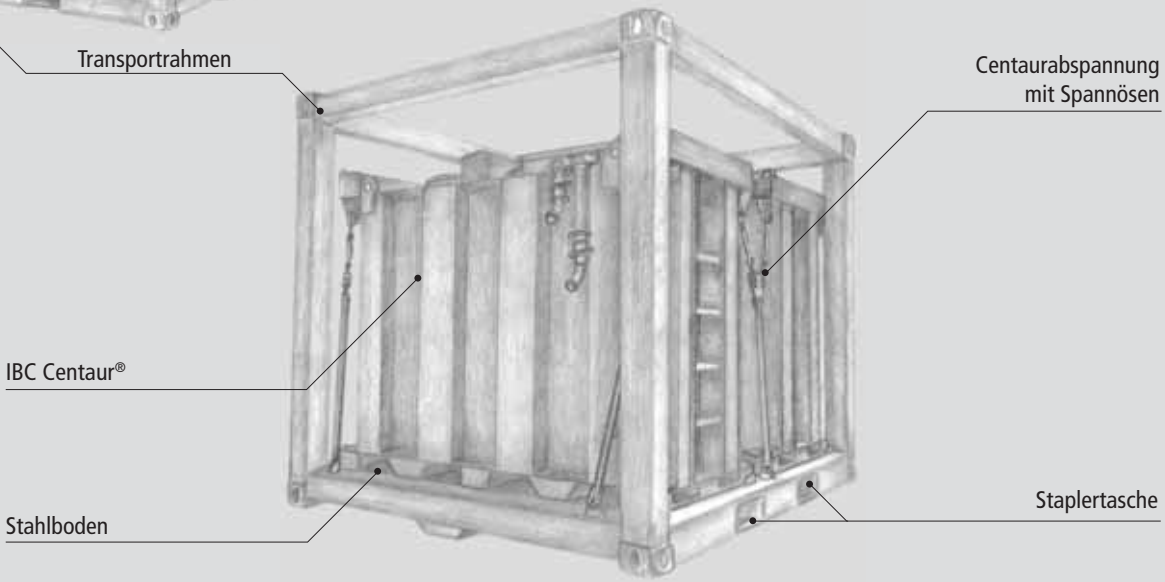
Die Minotaur® Transportplattform, Typ TPO, aus Stahl mit offenem Dach und Seiten dient in erster Linie dem Transport von Centaur® IBCs. Fest und sicher in dem stabilen CSC-Stahlrahmen verspannt, können die Centaur® IBCs oder andere Ausrüstungen und Materialien sicher an den Einsatzort transportiert werden. Die umlaufende Rahmenkonstruktion schützt die Ladung vor mechanischen Beschädigungen durch äußere Einwirkungen.
Die Vorteile der Minotaur® Transportplattform

- Internationale Transportzulassung für Schiff, Schiene und Straße (CSC)
- 8-fach stapelfähig
- hohe Sicherheit für das Transportgut durch umlaufende vollverschweißte Ganzstahl-Rahmenkonstruktion
- hohe Zuladungskapazität der Transportplattform ermöglicht Einbau umfangreicher Ausrüstung
- schneller und einfacher Einbau von Centaur® IBC durch Standard-Abspannpunkte
- Aufbau von Batterietankanlagen aus Centaur® IBCs möglich

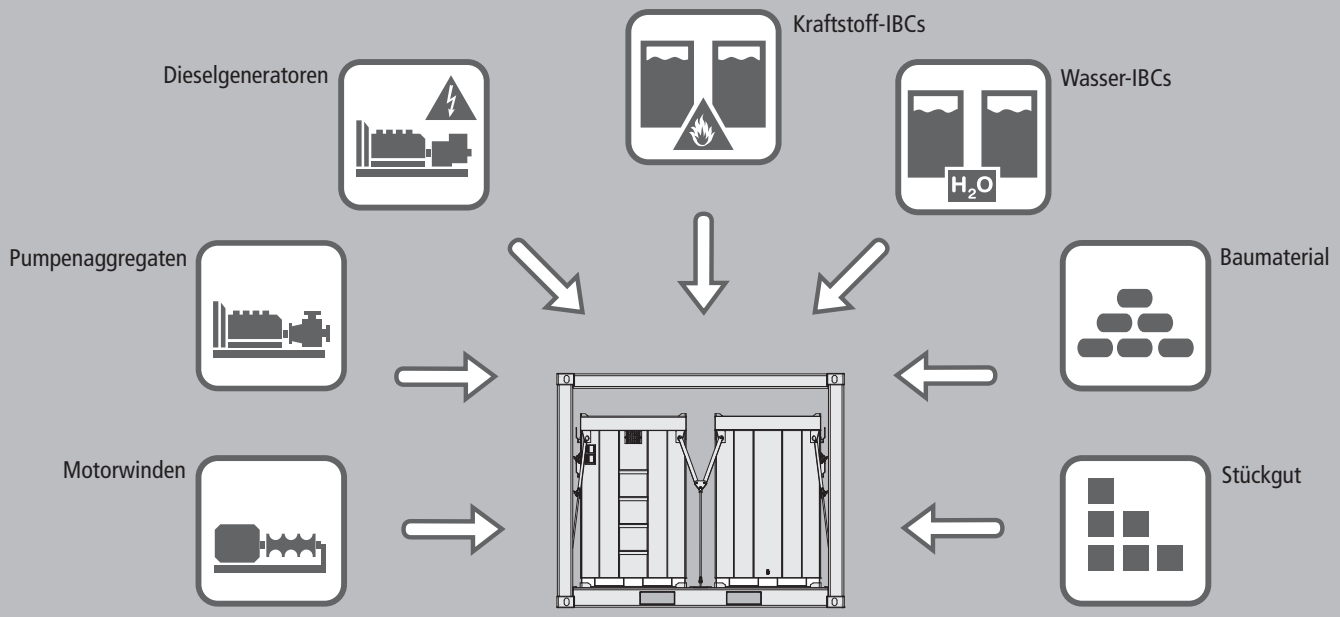


Volumen und Abmessungen

Tanktyp	Nutz-fläche	Länge (gesamt)	Breite (gesamt)	Höhe (gesamt)	Laderaum-höhe	Gewicht (leer)	Zuladung
	m^2	mm	mm	mm	mm	kg (ca.)	kg
TPO-ISO-10	5,8	2.991	2.438	2.438	2.000	2.400	12.000
TPO-ISO-20	12,4	6.058	2.438	2.438	2.000	4.600	20.000



Anwendungsbeispiele Transportrahmen offen für den Transport von:



Transportplattform, 10ft. mit 2 Stück Centaur® 3000 ausgerüstet

Bodenbefestigung der Centaur® Abspannung

Centaur® Abspannung

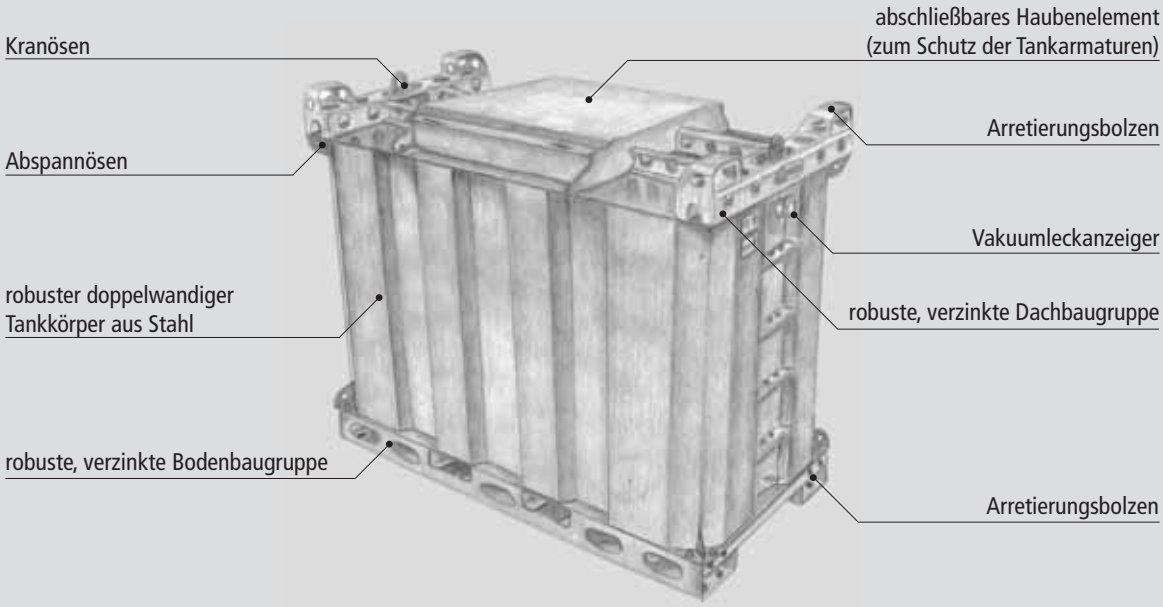
Transportanschlagwinkel für Centaur® IBC

Centaur® Transport- und Lagertank

Der Transport von Kraftstoffen zum Einsatzort stellt in vielen Regionen der Erde ein Problem dar. Unbefestigte Straßen, unwegsames Gelände, Wege durch unerschlossene Landschaften, Bergbau in extremem Gelände. Mit normalen Tankwagen sind solche Regionen nur schwer oder gar nicht zu erreichen. Centaur® Tanks ermöglichen den Verzicht auf Großtanklager, teure Verladeeinrichtungen und Spezialtankwagen sowie separate Lagertanks beim Endkunden. Dabei ist der Centaur® Transport preiswerter, schneller und bedeutend sicherer als das traditionelle Kraftstofflogistiksystem. Der Centaur® Transport- und Lagertankcontainer wird für den Transport und die Lagerung flüssiger Medien wie Diesel, Benzine, Kerosine, Heizöl oder Schmieröle eingesetzt. Die extrem robuste doppelwandige Bauweise erlaubt die Integration in alle Transport- und Versorgungssysteme. Centaur® Container sind sicher, temperatur- und stoßresistent. Der hohe Korrosionsschutz garantiert eine lange Lebens- und Einsatzdauer. Centaur® Transport- und Lagertankcontainer können problemlos leer (ungereinigt), halb gefüllt oder gefüllt transportiert werden.

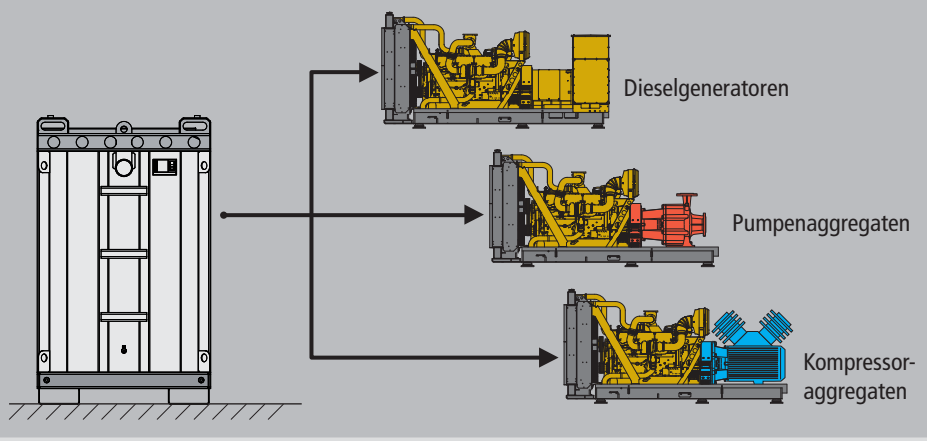
Volumen und Abmessungen

Tanktyp	Volumen 100%	Volumen 95%	Länge (gesamt)	Breite (gesamt)	Tankhöhe	Höhe (gesamt)	Gewicht (leer)
	Liter	Liter	mm	mm	mm	mm	kg (ca.)
TC-QI-2000F	2.100	2.000	2.200	1.100	1.000	1.420	950
TC-QI-3000F	2.950	2.800	2.200	1.100	1.400	1.820	1.150

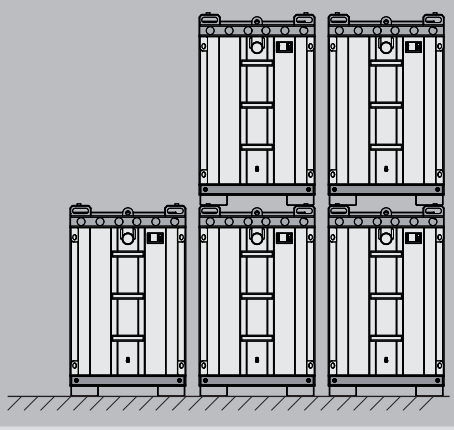


Anwendungsbeispiele Centaur® Transport- und Lagertank

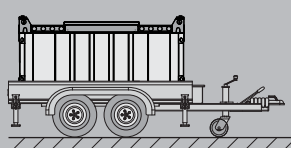
Kraftstoff- Versorgung von:



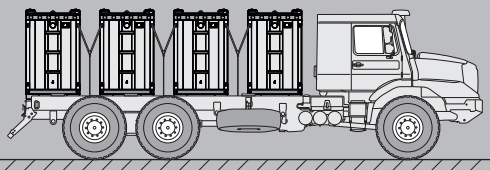
Centaur® Stapel zur Zwischenlagerung



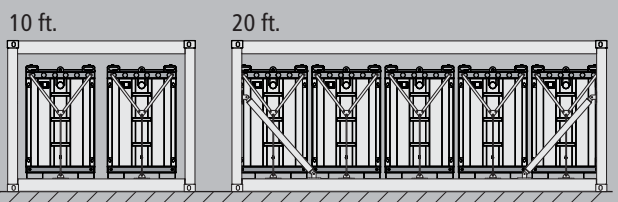
Transport auf Trailer



Transport auf LKW



Transport mit Transportplattformen



Centaur® 3000

Centaur® 3000 in IBC Prüfung

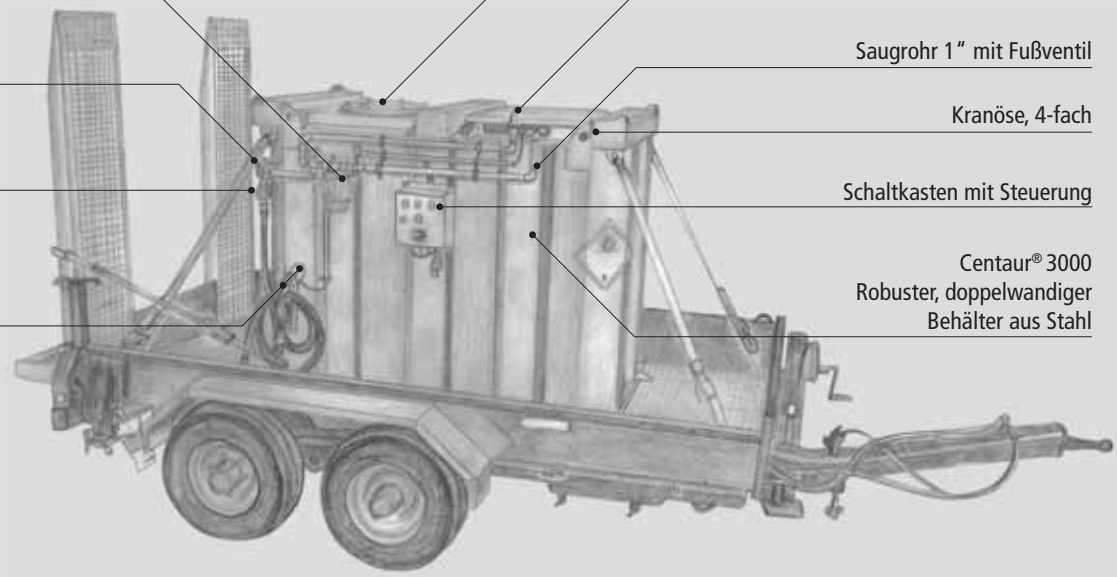
Die Bauweise der Centauren® bietet alle Voraussetzungen für schnelle Transporte und kann umgerüstet als mobile Tankstelle auf Baustellen, Flughäfen, in der Landwirtschaft oder im Bergbau zum Einsatz kommen. Ob als Einzeltank oder industrielles Batterie-Großtanklager, die Centauren® sind für alles einsetzbar. Robust, hocheffektiv und sicher.

Internationale Transporte in ISO-genormten Frachtcontainern, zusammengestellt als ganze Batterie oder einzeln zusammen mit anderen Transportgütern, ermöglichen eine ganz neue Definition von Gefahrguttransporten.

Aus einem normalen Lastkraftwagen wird mit einer Centaur® - Batterieanlage ein Tankwagen. Die Möglichkeit der Verteilung von kleinen Mengen an verschiedenen Standorten ermöglicht eine moderne Logistik. Der Austausch einzelner Centauren® erfolgt schnell und zeitsparend.

Die genormten Maße und die Stapelfähigkeit der Centauren® eignen sich hervorragend zum Zusammenstellen ganzer Tanklager. Die doppelwandige Bauweise der Centauren® mit den robusten Boden- und Dachbaugruppen stehen für höchste Sicherheit. Von hier aus kann ohne technisch aufwendige und zudem teure Umfüllvorgänge der Kraftstoff verteilt werden. Einfache Gabelstapler oder Kräne schlagen die Centauren® schnell und exakt um. Weitere teure Spezialtechnik ist nicht notwendig.

Trailer mit Centaur® Transport- und Lagertank als Kleintankwagen ausgerüstet



Technische Daten des Trailers T105S

Gewichte	zul. Gesamtgewicht techn., inkl. Stützlast	kg	10500
	davon Stützlast	kg	500
	Leergewicht ca.	kg	2380
	Nutzlast technisch in Serienausstattung ca.	kg	8120
Maße	Brücke Länge x Breite i.L. PL x PB, ca.	mm	4000x2000
	Bordwandhöhe, BH:	mm	350

Maße	Ladehöhe unbeladen, ca. LH	mm	660
	Zugrohrlänge, ca. ZL	mm	1900
	Kupplungshöhe beladen, ca. KH	mm	700-1000
	Gesamt Länge x Breite x Höhe GL x GB x GH	mm	6450x2550x2950
Bereifung	Dimension (Fabrikat unserer Wahl)	4 x	235/75R17,5

Technische Ausrüstung des Trailers

Achsen Trommelbremse mit S-Nocken, wartungsarm

Federung Wartungsarme Parabelfeder mit optimalem Lastausgleich

Bremse Druckluftbremse nach EG-Richtlinien, automatischer Blockierverhinderer ABV, automatisch lastabhängige Bremse ALB, Federspeicherfeststellbremse

Brücke Tiefliegende Stahlwanne zwischen den Rädern, Brückenboden aus Stahltränenblech, Stirn- u. Seitenwände profilverstärkt, Rückwand als Siebdruckplatte zwischen den Rampen, Kotflügel verzinkt, 4 Zurrpunkte jeweils in den Ecken

Zugeinrichtung Zentralrohr mit Schraubzugöse 40mm nach DIN74054-40D, stufenlose Verstellung. Achtung! V-Wert, Dc-Wert u. Stützlast inkl. Zugabstimmung (Bremse) beachten!

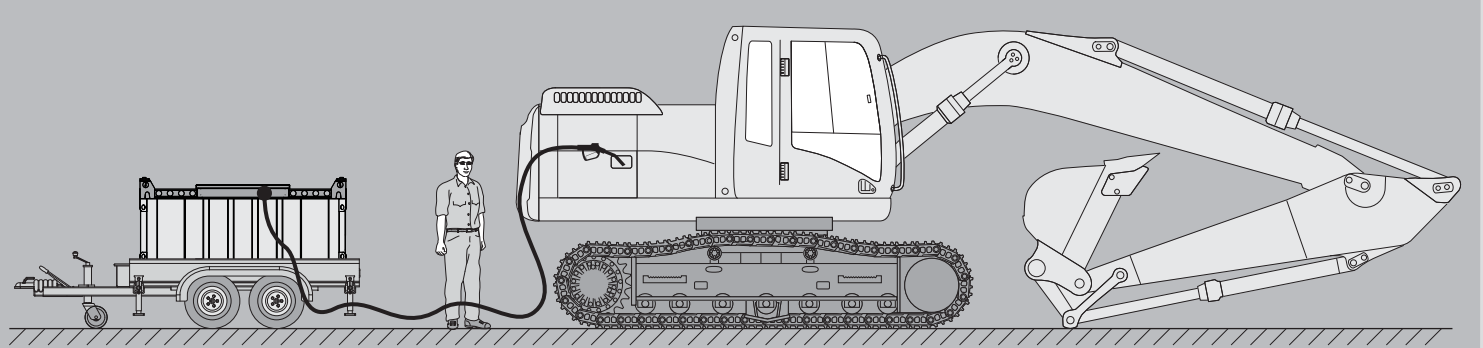
Elektrik 24 Volt spritzwasserfeste und schwingungsgedämpfte 7-Funktionen-Leuchte mit integrierter Rück- u. Nebelschlussleuchte, Spurhalteleuchten hinten, zwei 7-polige oder ein 15-poliges Verbindungskabel nach Wunsch

Abstützung Getriebestützwinde mit Last- u. Schnellgang, Stützfüße hinten fest an der Rampe

Farbe Stahlteile stahlkorngestrahlt und vorbehandelt, grundiert, einfarbig mit hochwertigem High-Solid-Lack (lösungsmittelarm), RAL-Farbton nach Wahl , Räder silber

Zubehör Unterlegkeile, Platz für einzeiliges Kennzeichen, Prüfbuch bei zul.GG > 10to.

Anwendungsbeispiel Trailer mit Centaur® Transport- und Lagertank



Trailer mit Centaur® 3000 Transport- und Lagertank ausgerüstet als Kleintankwagen

Zapfpistole mit Zapfpistolentasche
Schlauchlänge 4 m

Statischer Leckanzeiger und Saugstutzen

Zentralsteuerung im Klemmenkasten

Zählwerk mit Schauglas

Pumpe

Option: Dieselgenerator

Krampitz Tanksystem GmbH • Wir über uns

Die Krampitz Tanksystem GmbH ist ein hoch spezialisierter Hersteller von Lager- und Transporttanks aus Stahl. Unsere Tanks werden hauptsächlich zur Lagerung von Kraft- und Schmierstoffen eingesetzt.

20 Jahre Erfahrungen im Bau von Tanks garantieren Ihnen eine hohe Qualität, hohe Sicherheit und ein gutes Design unserer Produkte. 15.000 gefertigte Einheiten stehen für das Vertrauen von vielen Kunden aus der ganzen Welt.

Die millimetergenaue Fertigung der Produkte entspricht nicht nur den normalen Anforderungen des Anlagenbaus, sondern auch denen des Maschinenbaus. Unsere CNC - gestützte Fertigung garantiert gleich bleibend hohe Qualität. Umfassende Qualitätstests begleiten unsere Tanks und Container während der gesamten Fertigung.

Mit unseren CAD - Konstrukteuren entwickeln wir neben unseren Standardtanks auch Ihre Spezialanfertigung schnell und kompetent.

Unser umfassendes Zulassungsprogramm für unsere Tanks, Container und unsere Ausrüstung garantiert Ihnen, dass unsere Produkte immer dem neuesten Stand der Technik entsprechen.

Unsere schweren Bergbaucontainer gelten auch nach 15 Jahren ständigem Einsatz als „unkaputtbar".

Die von uns entwickelten Militärversionen für Tankstellen und Transporttanks sind seit 10 Jahren ununterbrochen weltweit im Einsatz und genießen höchstes Ansehen bei den Kunden wie auch unseren Zertifizierungsunternehmen.

Unsere Tanks, Container und Anlagen sind weltweit auf allen Kontinenten im Einsatz, deshalb wissen wir um die klimatischen Besonderheiten in den jeweiligen Regionen der Welt sowie um die besondere mechanische Beanspruchung in bestimmten Teilen Afrikas, Asiens und Lateinamerikas.

Unser besonderes Markenzeichen ist unsere patentierte kubische Bauform. Dieses garantiert Ihnen eine optimale Raumausnutzung, kostengünstige Transporte und beste Integration in vorhandene Anlagen bzw. Infrastruktur.

Unsere Tanks und Container sind für eine lange Lebenserwartung ausgelegt. Deshalb sind unzählige Konstruktionsdetails in den Aufbau und die Auslegung unserer Produkte eingeflossen, um Schäden durch Korrosion oder Überbeanspruchung auszuschließen.

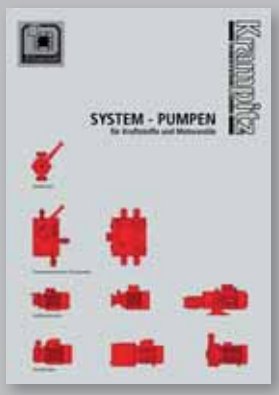
Weitere Produktprospekte

Professionelle Versorgung von Verbrennungsmotoren

Minotaur® Tankstelleneinheiten

Tagestankmodule einwandig

Centaur® Transport- und Lagertankcontainer



System - Pumpen

Krampitz Tanksystem GmbH

Hauptsitz: Dannenberger Str. 15, 21368 Dahlenburg/Lbg, Deutschland, Tel.: +49(0)5851/9443-0, Fax: +49(0)5851/9443-21

Office: NL SAW: Siedlung des Friedens 40, 29410 Salzwedel, Deutschland, Tel.: +49(0)3901/3088-100, Fax: +49(0)3901/3088-131

Werk Henningen: Henningen 78, 29410 Salzwedel/OT Henningen, Deutschland, Tel.: +49(0)39038/9078-0, Fax: +49(0)39038/9078-10

Internet: www.krampitz.de, **Email:** info[@]krampitz.de

Vervielfältigungen von diesem Dokument dürfen nur in vollständiger Form und nur mit der ausdrücklichen Erlaubnis der Krampitz Tanksystem GmbH erstellt werden. © 2010

Stand 05.2010