MINOTAUR®

Krampitz®
TANKSYSTEM GMBH

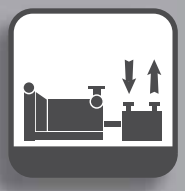
Maschinencontainer

für den Einbau von Dieselaggregaten bis 1,5 MW elektrische Leistung

Einsatzfälle:

Diesel-
Generatoren

Diesel und Gas
BHKW´s



Diesel-
Kompressoren

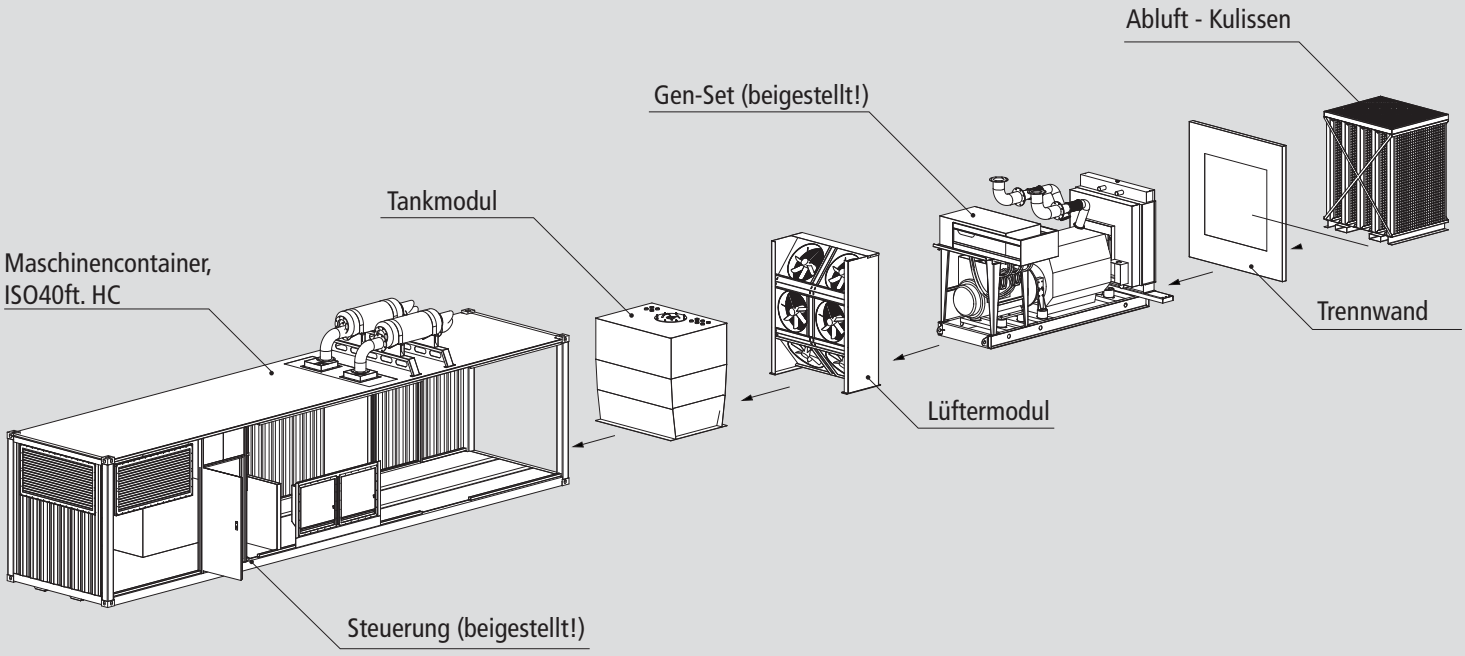
Diesel-
Wasserpumpen

MINOTAUR® Maschinencontainer 40ft. HC

Aufbau, Komplettansicht mit installiertem Aggregat 1MW

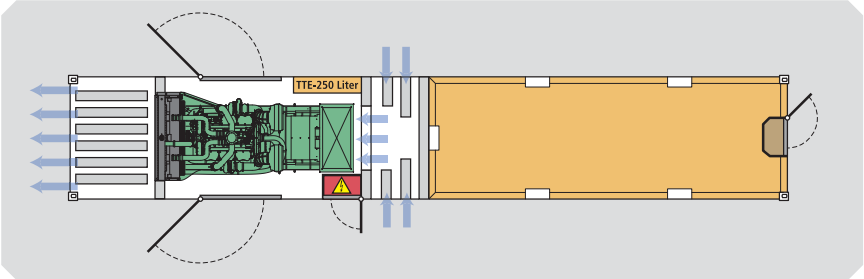
Hochwertiger Maschinencontainer 40ft. HC mit schallisoliertem Maschinenraum, separatem Schaltraum und eigenem Tankraum. Im Vordergrund sieht man die großdimensionierten Lufteintritte über dem Tankmodul. Neben dem Lufteintritt befindet sich auf der Containerlängsseite der abgeteilte Schaltraum mit der Zugangstür. Darüber die Alarm-Blitzleuchte und Ventilationsöffnung. Zwischen der Schaltraumtür und der Maschinenraumtür sieht man die Not-Aus Taster und die gut zugänglichen Stromübergabeboxen.

Modulares Anlagenkonzept



MINOTAUR® Maschinencontainer 40ft. HC
Varianten

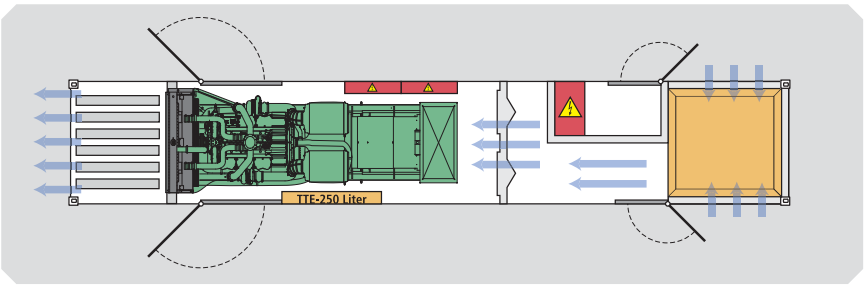
MINOTAUR® Maschinencontainer ISO40ft. - High Cube



Halb Maschinencontainer, halb Lagertank, für den Einbau eines Dieselaggregates bis 500 kW elektrischer Leistung

Länge:	40 ft.	12.129 mm
Breite:	8 ft.	2.438 mm
Höhe:	9'6" ft.	2.896 mm

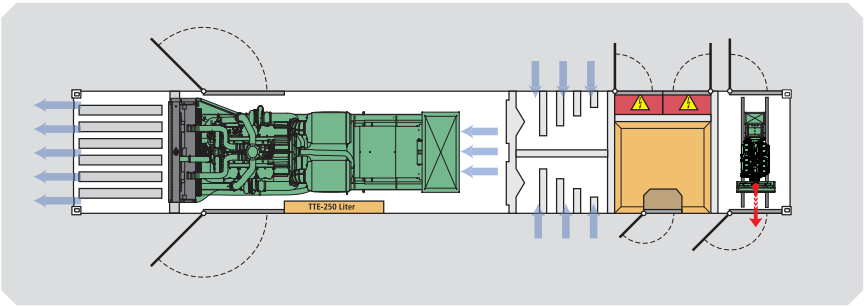
MINOTAUR® Funktionscontainer ISO40ft. - High Cube



Maschinenplattform für den Einbau eines Dieselaggregates bis 1,5 MW elektrischer Leistung

Länge:	40 ft.	12.129 mm
Breite:	8 ft.	2.438 mm
Höhe:	9'6" ft.	2.896 mm

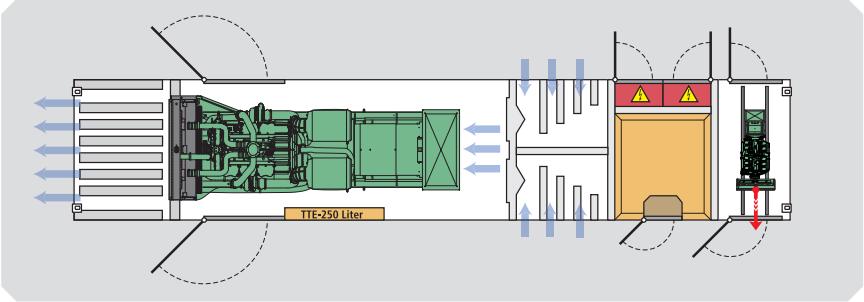
MINOTAUR® Maschinendoppelplattform ISO40ft. - High Cube



Für die Installation einer Hauptmaschine bis 1,5 MW elektrischer Leistung und einer Hilfsmaschine bis 100kW elektrischer Leistung

Länge:	40 ft.	12.129 mm
Breite:	8 ft.	2.438 mm
Höhe:	9'6" ft.	2.896 mm

MINOTAUR® Maschinendoppelplattform ISO40ft. - High Cube



Für die Installation einer Hauptmaschine bis 2 MW elektrischer Leistung und einer Hilfsmaschine bis 100kW elektrischer Leistung

Länge:	40 ft.	12.129 mm
Breite:	8 ft.	3.000 mm
Höhe:	9'6" ft.	3.000 mm

Legende:

- Befüllnische
- Tank für Diesel
- Stromausgang
- Dieselaggregat
- Luftbewegung

Optional:

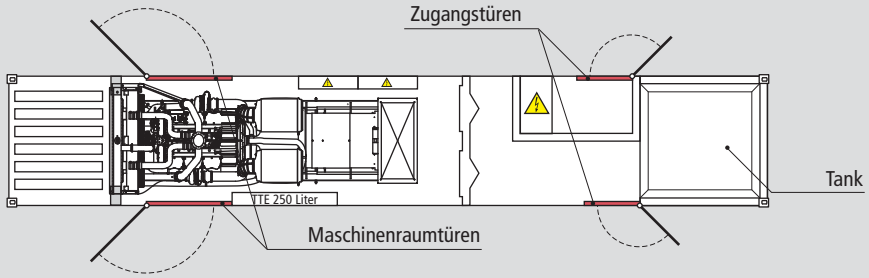
- automatische Ölversorgungsanlage
- Tagestank
- Batteriekasten
- Glasfenster in Schaltschranktür
- Zusatzkühlung durch Ventilatorenpaket

Exklusive:

- Aggregate und Steuerung

MINOTAUR® Maschinencontainer 40ft. HC

Zugangstüren, Maschinenraumtüren und Edelstahl - Türbeschläge



1. Die Zugangstüren - schwere Ausführung- mit geringem Spaltmaß und umlaufender Dichtung. Neben jeder Tür befindet sich ein Not-Aus-Schalter.

2. Breite Öffnungen zum Maschinenraum auf beiden Seiten garantieren eine sehr gute Zugänglichkeit des Motors.

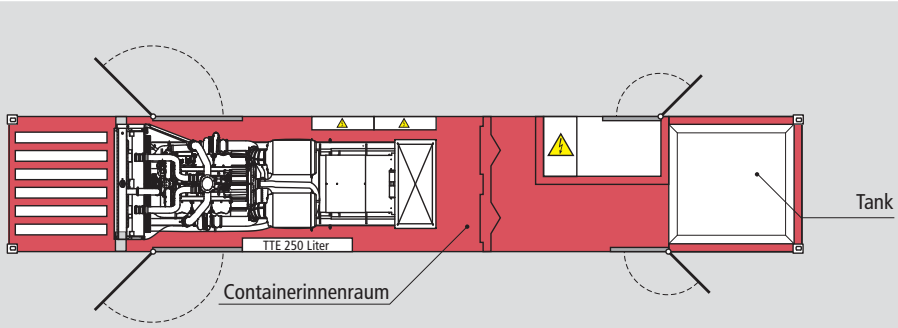
3. Ein wichtiges Sicherheitsmerkmal ist das Panikschloss in der Innentürverkleidung, womit die Tür jederzeit von innen geöffnet werden kann.

4. Hochwertige Drehstangenverschlüsse und Scharniere aus Edelstahl auf jeder Zugangstür für zuverlässige und sichere Funktion.

5. Die Türen haben zweifache Türdichtungen mit massiven Gummidichtungen im Türrahmen. Über der Tür ist eine Wassertropfkante als Schutz vor Wassereintritt angebracht.

6. Zylinderschloß unter Edelstahlabdeckung im Drehstangenverschluß

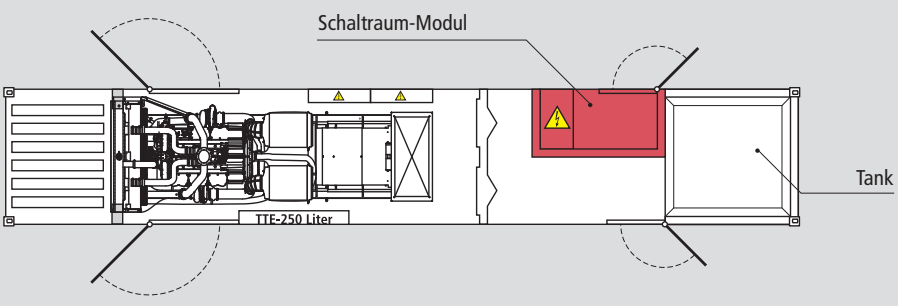
Containerinnenraum



7. Zur Schallisolierung sind die Containerinnenwände mit hochwertigen Krampitz Schallabsorberpaneelen verkleidet. Alle Öffnungen sind an den dafür erforderlichen Stellen angebracht und mit Randeinfassungen versehen.

8. Schallabsorberpaneele

Schaltraum - Modul



9. Der Schaltschrank ist komplett eingebaut und schallisoliert. Für ausreichenden Luftstrom ist die Breite angepasst.

10. Das Schaltraum - Modul besteht aus einem Einschubkörper mit Schallschutzumkleidung und doppeltem Boden für Kabeldurchführungen (optional).

11. Eine Kabeldurchführung ist direkt unter dem daraufstehenden Schaltschrank passend angebracht.

Zugangstüren, Maschinenraumtüren und Edelstahl - Türbeschläge, Containerinnenraum, Schaltraum - Modul

2

3

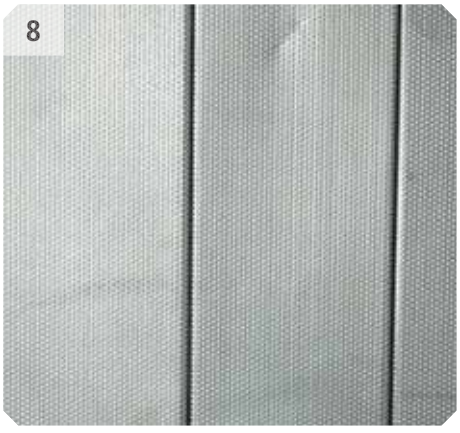
5

4

6

7

8



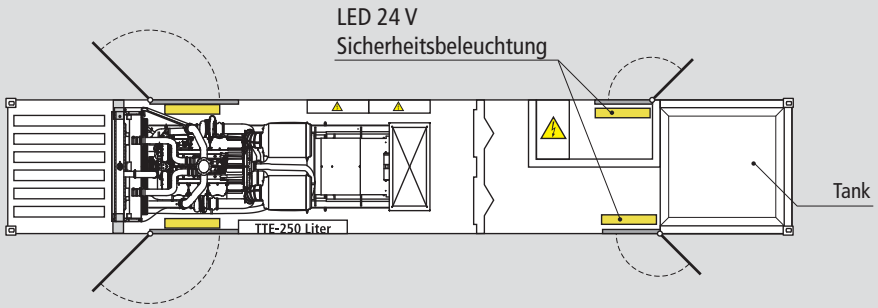
9

10

11

MINOTAUR® Maschinencontainer 40ft. HC

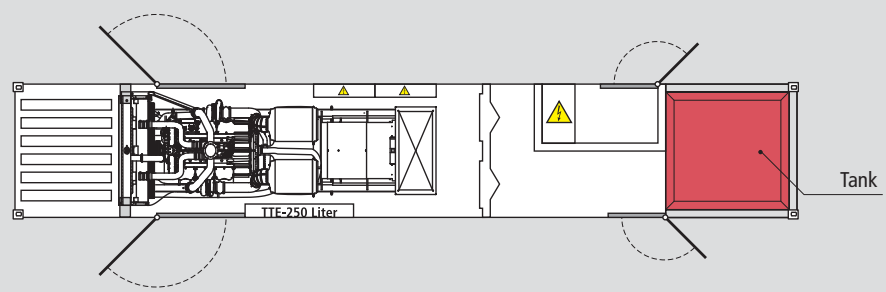
Container - Innenbeleuchtung



12. Das Schaltmodul innen neben allen Eintrittstüren mit Lichtschalter und Not-Aus-Taster für hohe Sicherheitsansprüche.

13. Moderne 24 V Sicherheitsbeleuchtung über allen Eintrittstüren auf LED Reflexionbasis für gute, kostengünstige und sparsame Beleuchtung.

Tankmodul

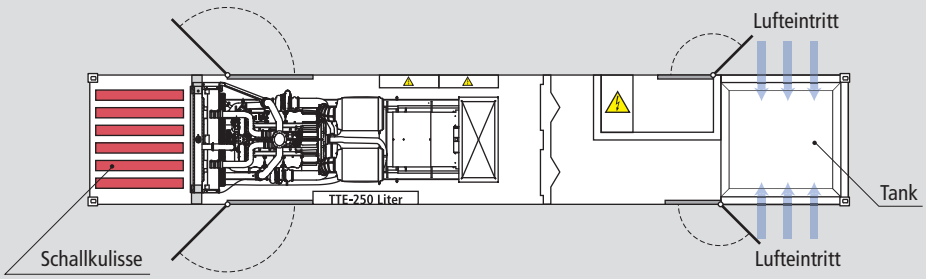


14. Das komplett ausgestattete Tankmodul mit Leckanzeiger, Pumpe, Filter und Tankarmaturen wie Befüll- und Sauganschlüssen.

15. Das Tankmodul wird eingeschoben

16. Tanksicherheitsausrüstung

Lüftungsöffnungen

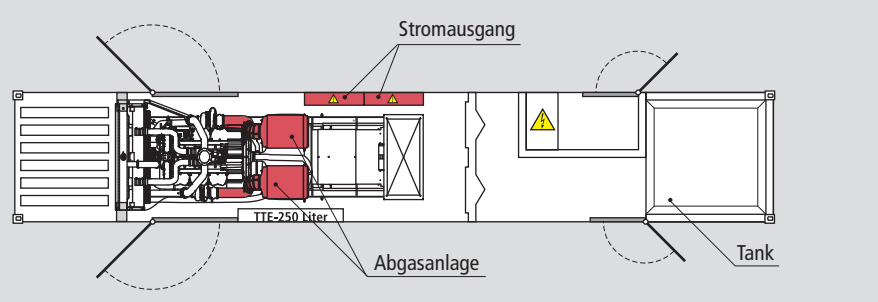


17. Luftaustritt

18. Die Schallkulisse - Luftaustritt

19. Großflächige Lufteintritte über dem Tankmodul mit Lamellen verkleidung

Stromaus- und Eingangsschnittstelle und die Abgasanlage



20. Schnittstellen für Stromausgang und Einspeisung in modularer Form. Die großflächigen Deckel haben Gasdruckfedern und sind mit Schalldämmmatten von innen verkleidet. Für eine einfache und sichere Stromübergabe sind Kupferschienen auf hochwertigen Isolatoren verschraubt.

21. Abgas - Dachdurchführung von innen. Einfaches, sauberes System mit Schwingungsdämpfern und Umrahmung.

22. Die Abgasschalldämpfer sind mit Befestigungskonsolen auf dem Containerdach installiert. Für die vielfältigen Anwendungsgebiete sind verschiedene Dämpfungsgrade verfügbar.

Container - Innenbeleuchtung, Tankmodul, Lüftungsöffnungen, Stromaus- und Eingangsschnittstelle und die Abgasanlage

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

Zur Gewährleistung unserer hohen Qualitätsanforderungen arbeiten wir mit folgenden Prüf -, Überwachungs - und Zulassungsorganisationen zusammen:

DIBt PTB Germanischer Lloyd TÜV NORD BAM

Unsere Container werden mit ISO Norm Abmessungen oder auch Sonderabmessungen, auf Wunsch mit GL - bzw TÜV Abnahmen, in schwerer Ganzstahlqualität produziert. Alle wesentlichen Konstruktionsteile werden nach DIBt Zulassungen und geprüften Statiken ausgelegt und gefertigt. Ein umfangreiches Ausstattungsprogramm sorgt für vielfältige Containervarianten. Exzellente Korrosionschutzbeschichtungen garantieren Langlebigkeit.
Unser Fertigungsprogramm:

Lagertankcontainer

Tankstellencontainer

Maschinencontainer (Aggregatecontainer)

Schaltanlagencontainer

Anlagencontainer für verfahrenstechnische Prozesse

KUBISCH GUT

Krampitz Tanksystem GmbH

Hauptsitz: Dannenberger Str. 15 I 21368 Dahlenburg/Lbg I Tel.: +49(0)5851/9443-0 I Fax: +49(0)5851/9443-21
NL SAW: Siedlung des Friedens 40 I 29410 Salzwedel I Tel.: +49(0)3901/3088-100 I Fax: +49(0)3901/3088-131
Werk Henningen: Henningen 78 I 2941 SAW/OT Henningen I Tel.: +49(0)39038/9078-0 I Fax: +49(0)39038/9078-10
Internet: www.krampitz.de I Email: info[@]krampitz.de

Vervielfältigungen von diesem Dokument dürfen nur in vollständiger Form und nur mit der ausdrücklichen Erlaubnis der Krampitz Tanksystem GmbH erstellt werden. © 2010

Stand 07/2010