



Flugfeld Tankstellencontainer

zur Betankung von Luftfahrzeugen

Kraampolitz
TANKSYSTEM
GMBH



Einsatzgebiete



Hilfsorganisationen



Lufttransport-Unternehmen



Offshore Plattform

Luftversorgung - Krisengebiet



Minotaur® Tankstellencontainer zeichnen sich durch ihre Robustheit, eine hohe Sicherheit und die schnelle, unkomplizierte Montage aus.

Ausgestattet mit umfangreichen internationalen Zulassungen sind sie in allen Bereichen der professionellen Kraftstoffversorgung einsetzbar, wie:

- Lufttransport-Unternehmen,
- Bergbau, Bauindustrie, Hochbauunternehmen,
- Hilfsorganisationen.

Der Minotaur® Tankstellencontainer erfüllt europäische und internationale Anforderungen als Helikoptertankstelle, durch den Einsatz von ATEX zugelassenen Bauteilen. Die Ausrüstung entspricht höchsten Sicherheitsanforderungen im Umgang mit Flugfeldkraftstoffen.

Minotaur® Tankstellencontainer erhielten als einziges Produkt vom Deutschen Institut für Bautechnik (DIBt) die Zulassung, hochentzündliche Flüssigkeiten in Tanks mit einem Fassungsvermögen von 40.000 Litern oberirdisch zu lagern.

Die Möglichkeit den Treibstoff, der zum Hubschrauber betanken benötigt wird, oberirdisch zu lagern, ermöglicht die Installation der Helikoptertankstelle innerhalb eines sehr kurzen Zeitraumes.

Inhalt

| | |
|------------------------|---|
| Einsatzgebiete | 2 |
| Ausrüstung | 4 |
| Technische Daten | 6 |



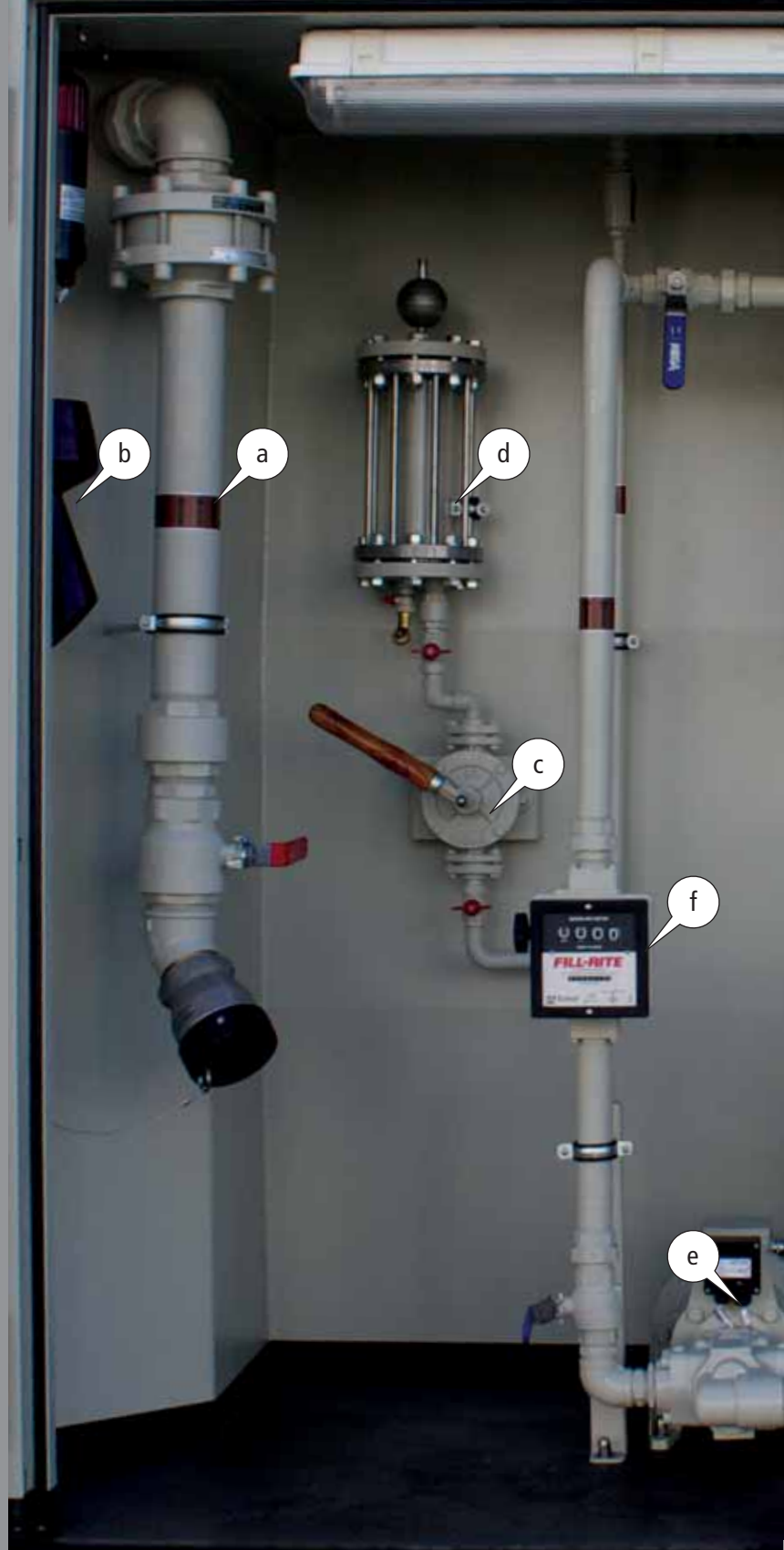
MINOTAUR® Tankstellencontainer als „Helikoptertankstelle“



Zapfanlage längsseitig mittig integriert

Ausrüstung

- a) Befüllsystem DN 80 mit DDC-Trockenkupplung (TODO-Vaterteil) und Schutzkappe, sowie Kugelhahn und Rückschlagventil, inkl. Flammensperre
- b) bei Erreichen des zulässigen Füllungsgrades wird ein akustischer (Horn) sowie optischer Alarm (Blitzlicht) ausgelöst und der weitere Füllvorgang ist zu unterbrechen
- c) Handflügelpumpe für Probeentnahme
- d) Probeentnahme / Wasserabsaugung mit Glasrohrschauglas
- e) Förderpumpe 100 l/min., industrielle Zahnradpumpe zur Entnahme aus Tank
- f) nicht eichfähiges, mechanisches Zählwerk
- g) Kraftstofffilter mit wasserabsorbierendem Element
- h) automatischer Schlauchaufroller federbetätigt, Schlauchdurchmesser DN 25, Schlauchlänge 25 m und Hochleistungs-Automatik-Zapfventil
- i) Kabeltrommel für Potentialausgleich
- j) Bedienschaltafel, Licht-/ und Not-Aus Schalter, Förderpumpenschalter (Start / Stop), Drucktaste für Horn-Ausschaltung

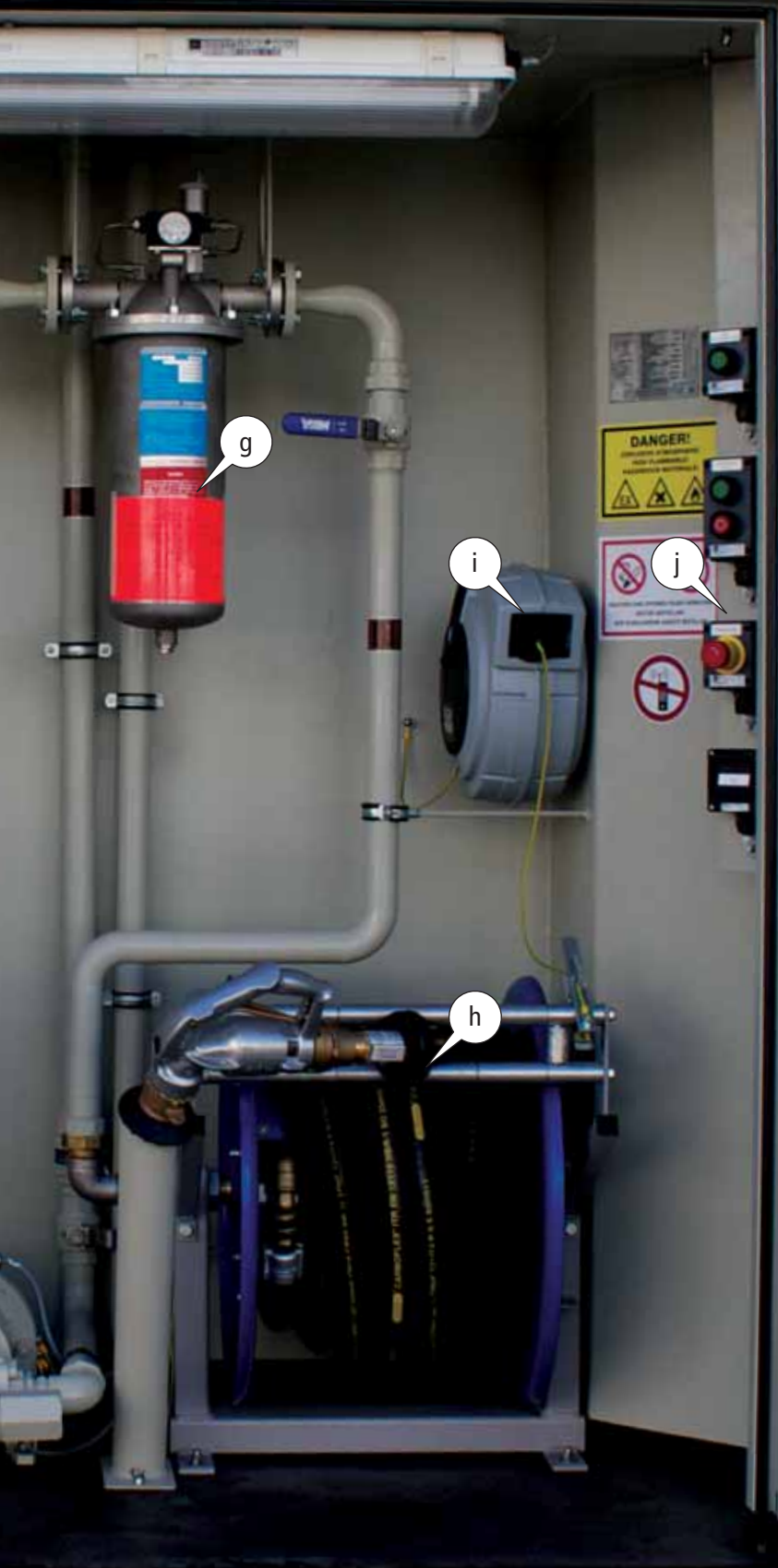


Hochleistungs-Automatik-Zapfventil



Vakuumlecküberwachung, Anlagensteuerung





Die Minotaur® Tankstellencontainer dient zur Betankung der Gasturbinenriebwerke von Düsen- und Turbopropflugzeugen sowie Hubschraubern mit Luftfahrtbetriebsstoffen wie:

- Kerosin,
- Jet-A1.

Die Standardausführung der Minotaur® Tankstellencontainer besteht aus einem stabilen Rahmen mit ISO-Ecken. Der robuste, kubische Stahlkörper ist doppelwandig aufgebaut. Das ISO-Maß ermöglicht einen unkomplizierten und kostengünstigen Transport der Tankstellencontainer per Straße, Schiene und Schiff.

Der doppelwandige Aufbau des Tankkörpers und der Einsatz von ATEX zugelassenen Bauteilen erlaubt eine längerfristige, oberirdische Lagerung von wassergefährdenden, hochentzündlichen Flüssigkeiten.

Der Minotaur® Tankstellencontainer selbst ist ein kubischer Lagertankcontainer, in dem eine Zapfanlage integriert ist. Wahlweise kann eine nicht eichfähige (für den Eigenbedarf) oder eichfähige Zapfanlage (für Wiederverkäufer) eingebaut werden.

Der Minotaur® Tankstellencontainer benötigt zum Betrieb einen Anschluss an das Stromnetz.

**Robuste - Funktionelle
Hochmoderne Systemeinheit
finest German Quality**



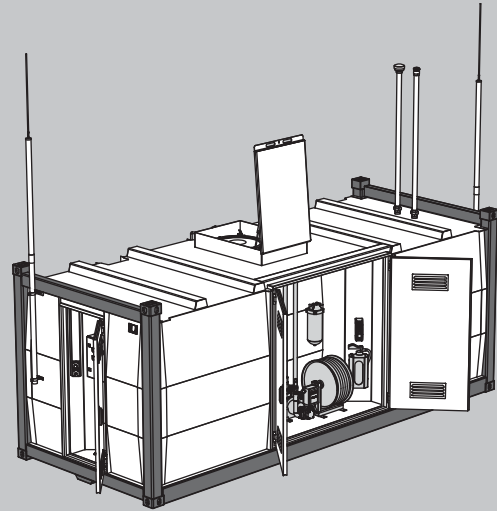
antistatische Keramikcomposite Innenbeschichtung, Blitzschutzanlage und Sicherheitsbaugruppe für Druckausgleich

Technische Daten

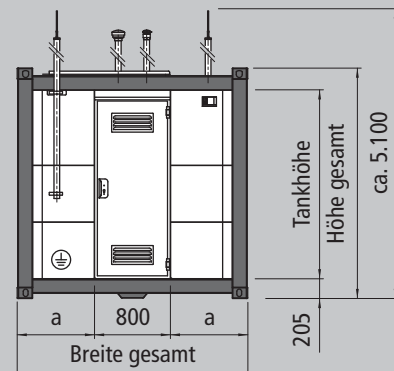
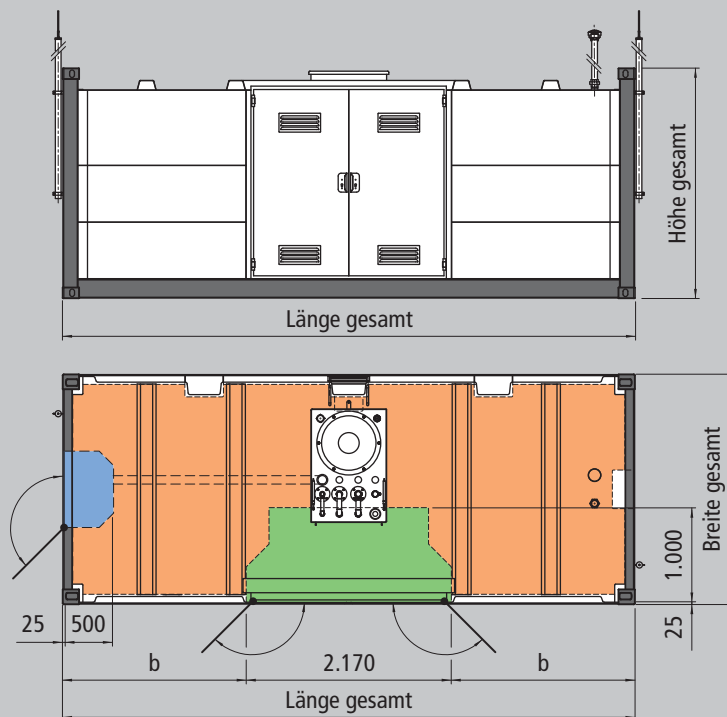
Tankstellencontainer, Einsatzvariante „Helikoptertankstelle“

Dieser Tankstellencontainer dient zur Betankung von Hubschraubern mit Luftfahrtbetriebsstoffen wie z.B. Kerosin, Jet-A1.

- benötigt zum Betrieb einen Anschluss an das Stromnetz,
- ist ausgelegt für Temperaturen von -25°C bis +35°C,
- enthält:
 - standardmäßig zwei Funktionsnischen,
 - Befüllsystem ohne Transferpumpe zur Betankung aus Tankwagen integriert in Zapf-/ Funktionsnische,
 - Probeentnahme / Wasserabsaugung mit Glasrohrschauglas,
 - nicht eichfähige Zapfanlage längsseitig integriert mit einem Zapfpunkt Heavy Duty Standard 100 l/min.,
 - mechanisches Zählwerk und Kraftstofffilter mit wasserabsorbierendem Element,
 - mechanischer Schlauchaufroller,
 - Hochleistungs-Automatik-Zapfventil mit 25 m Zapfschlauch.



Bitte beachten: Standardausrüstung dem Datenblatt entnehmen!



- Tragkonstruktion - Zertifizierter Transportrahmen
- Robuster, kubischer, doppelwandiger Körper
- Tankkammer - Kerosin, Jet-A1
- Zapf-/ Funktionsnische längsseitig mittig
- Elektro-/ Funktionsnische stirnseitig mittig

| Tanktyp | Volumen 100 % | Volumen 95 % | Länge gesamt | Breite gesamt | Höhe gesamt | Tankhöhe | Gewicht (leer) |
|---------------|---------------|--------------|--------------|---------------|-------------|----------|----------------|
| Art.-Nr. | Liter | Liter | mm | mm | mm | mm | kg (ca.) |
| KCD-TS-V10-10 | 7.600 | 7.200 | 2.991 | 2.438 | 2.438 | 2.000 | 3.400 |
| KCD-TS-V10-20 | 21.600 | 20.600 | 6.058 | 2.438 | 2.438 | 2.000 | 5.800 |
| KCD-TS-V10-40 | 48.800 | 40.000 | 12.192 | 2.438 | 2.438 | 2.000 | 9.800 |

Bitte beachten: Transport nur in entleertem Zustand!

Technische Änderungen vorbehalten!

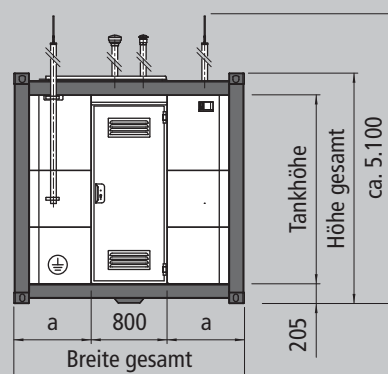
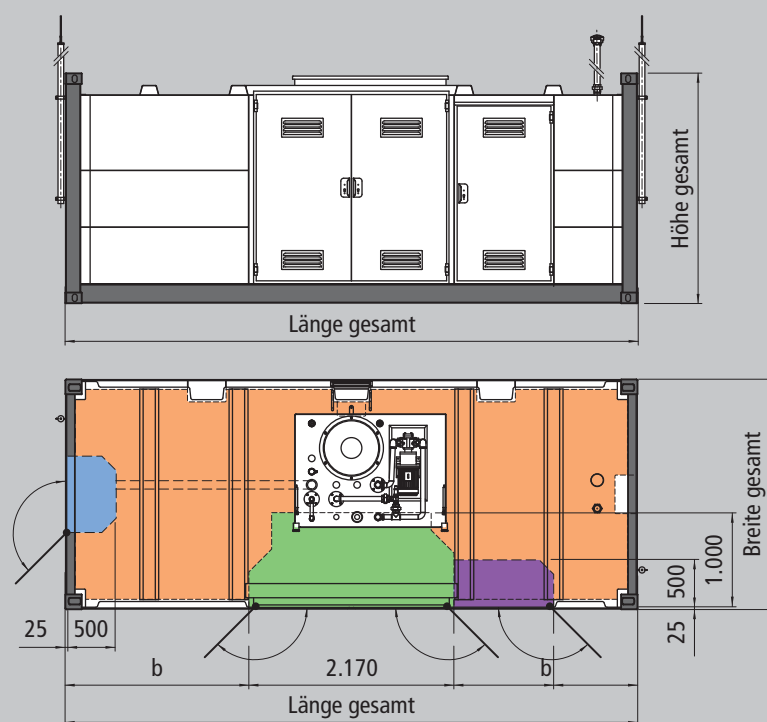
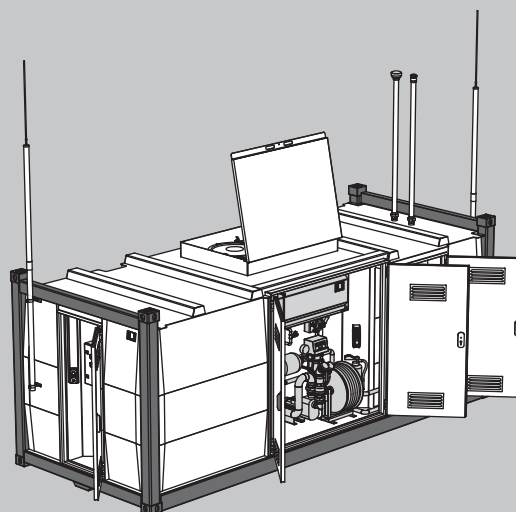
Technische Daten

Tankstellencontainer, Einsatzvariante „Helikoptertankstelle“ mit Dosierungsanlage für Flugkraftstoff-Frostschutzmittel

Dieser Tankstellencontainer dient zur Betankung von Hubschraubern mit Luftfahrtbetriebsstoffen wie z.B. Kerosin, Jet-A1.

- benötigt zum Betrieb einen Anschluss an das Stromnetz,
- ist ausgelegt für Temperaturen von -25°C bis +35°C,
- enthält:
 - standardmäßig drei Funktionsnischen,
 - Befüllsystem mit Transferpumpe und EingangsfILTER zur Betankung aus Tankwagen, integriert in Zapf-/ Funktionsnische,
 - Probeentnahme / Wasserabsaugung mit Glasrohrschauglas,
 - eichfähige Zapfanlage längsseitig integriert mit einem Zapfpunkt Heavy Duty Standard 200 l/min.,
 - integrierter Tagestank mit Dosierungsanlage für Flugkraftstoff-Frostschutzmittel,
 - mechanisches Zählwerk und mehrstufige Filter-/ Wasserabscheider,
 - mechanischer Schlauchaufroller,
 - Hochleistungs-Automatik-Zapfventil mit 25 m Zapfschlauch.

Bitte beachten: Standardausrüstung dem Datenblatt entnehmen!



- Tragkonstruktion - Zertifizierter Transportrahmen
- Robuster, kubischer, doppelwandiger Körper
- Tankkammer - Kerosin, Jet-A1
- Zapf-/ Funktionsnische längsseitig mittig
- Elektro-/ Funktionsnische stirnseitig mittig
- Filter-/ Funktionsnische längsseitig rechts

| Tanktyp | Volumen 100 % | Volumen 95 % | Länge gesamt | Breite gesamt | Höhe gesamt | Tankhöhe | Gewicht (leer) |
|---------------|---------------|--------------|--------------|---------------|-------------|----------|----------------|
| Art.-Nr. | Liter | Liter | mm | mm | mm | mm | kg (ca.) |
| - | - | - | - | - | - | - | - |
| KCD-TS-V11-20 | 20.600 | 19.600 | 6.058 | 2.438 | 2.438 | 2.000 | 5.800 |
| KCD-TS-V11-40 | 47.600 | 40.000 | 12.192 | 2.438 | 2.438 | 2.000 | 9.800 |

Bitte beachten: Transport nur in entleertem Zustand!

Technische Änderungen vorbehalten!

Krampitz Tanksystem GmbH

Hauptsitz Dahlenburg

Dannenberger Str. 15
21368 Dahlenburg/Lbg, Deutschland
Tel.: +49(0)5851/944 596-1
Fax: +49(0)5851/944 596-9

Niederlassung Salzwedel
Auftragsbearbeitung

Siedlung des Friedens 40
29410 Salzwedel, Deutschland
Tel.: +49(0)3901/3088-100
Fax: +49(0)3901/3088-131

Werk Henningen

Henningen 78
29410 Salzwedel OT Henningen, Deutschland
Tel.: +49(0)39038/9078-0
Fax: +49(0)39038/9078-10

www.mining-tanks.com
info@mining-tanks.com



Professionelle Kraftstoff- und Ölversorgungsmodule



Lagertankcontainer



Batterie-Großtanklager



Bergbau Tankstellencontainer



Flugfeld Tankstellencontainer



Office-Container



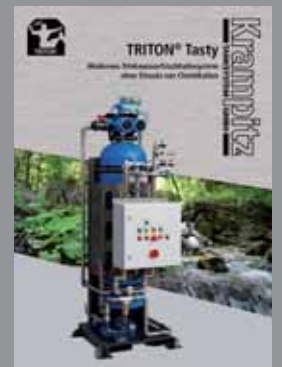
Mobiles Servicemodul für „on-site“ Einsätze im Bergbau



Mobiles Wartungsmodul für „on-site“ Einsätze im Bergbau



KRP-5000 - Automatische Kraftstoff- Reinigungs- und Pflegestation



TRITON® Tasty Trinkwasserfrischhaltesystem

Zu den Angaben in dieser Broschüre:

Die Abbildungen und Beschreibungen können auch Zubehör und Sonderausstattungen enthalten, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Farbabweichungen sind drucktechnisch bedingt. Vervielfältigungen von diesem Dokument dürfen nur in vollständiger Form und nur mit der ausdrücklichen Erlaubnis der Krampitz Tanksystem GmbH erstellt werden. © 2013

Stand 09.2013 - Deutsch