

EX-PG-50
EX-PG-100

Gerotorpumpe



Krampitz®



Eigenschaft	Einsatzbereich / Medien			Transport / Aufstellung
E12 Grundwassergefährdend	E10 Diesel / Heizöl	E7 hoch entzündlich		E9 Innenraumeinsatz

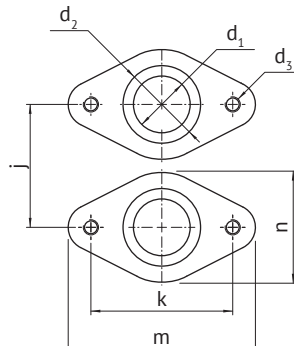
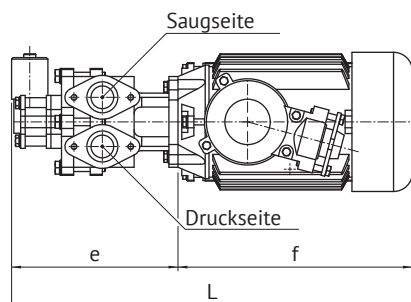
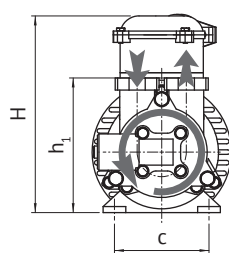
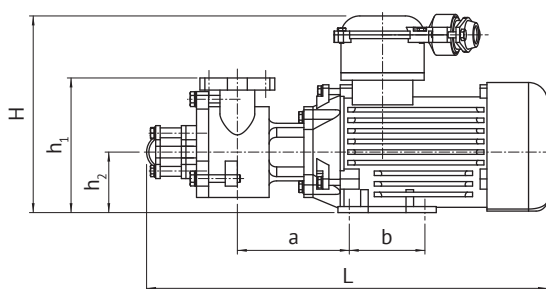
Die Gerotorpumpe ist eine selbstansaugende Verdrängerpumpe, eignet sich zur Förderung flüssiger, schmierfähiger Medien, mit einer Viskosität von 1,8-1500 mm²/s (cSt) und die keine festen Verunreinigungen enthalten bzw. nicht zu Verfestigung neigen sowie die die Werkstoffe der Pumpe nicht chemisch angreifen. Die untere Grenze der Viskosität begrenzt die Gleitfähigkeit der gepumpten Flüssigkeit. Obere Grenze der Viskosität begrenzt die Motorleistung. Die kompakte Bauweise, ohne Kupplung, spart erheblich an Baulänge. Zum Schutz des Elektromotors vor Überlastung ist in der Pumpe grundsätzlich ein Bypassventil integriert (Voreinstellung: siehe Tabelle).

- robuste, kompakte Bauweise, geräuscharmer Lauf, selbstansaugend mit überdurchschnittlichem Saugverhalten
- hoher Wirkungsgrad, leichte Montage, hohe Lebensdauer und SAE-Flanschanschluss
- Installation in geschlossenen Räumen und auf jeden Fall witterungsgeschützt, Verschiedene Einbaulagen möglich
- Vor Inbetriebnahme muss die Pumpe angegossen werden, dann ist sie selbstansaugend
- Durch geeignete Maßnahmen vor Trockenlauf zu schützen
- Drehstrommotor, explosionsgeschützte Ausführung mit ATEX Zertifikat MP 13 ATEX 0102

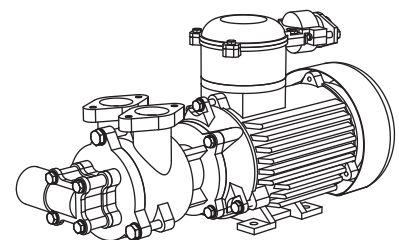
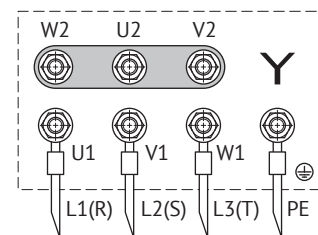
Typ	Fördermenge	Förderdruck	Motorleistung	Drehzahl	Spannung	Strom	Frequenz	Gewicht
Art.-Nr.	l/min	bar	kW	U/min	V	A	Hz	ca. kg
EX-PG-50-001	ca. 50	1,7	0,55	915	Y 380 - 420	1,70	50	35
EX-PG-100-001	ca. 105	1,7	1,10	920	Y 380 - 420	3,05	50	46

Volumenstrom und Förderleistung bezogen auf Viskosität von 75 mm²/s (cSt) bei 10 °C z.B. Mineralöl, geodätische Saughöhe 5 m, Drehzahl 980 min⁻¹, andere Viskositäten bedingen Abweichungen in der Förder- und Antriebsleistung

Abmessungen	Saugseite	Druckseite	d ₁	d ₂	d ₃	L	H	h ₁	h ₂	a	b	c	d ₄	e	f	j	k	m	n
Art.-Nr.	NW	NW	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
EX-PG-50-001	25	25	30	41	4x M8	460	240	141	70	136	90	112	4x Ø8	200	260	65	75	95	60
EX-PG-100-001	25	25	30	41	4x M8	530	260	178	80	148	100	125	4x Ø10	220	310	65	75	100	60



Anschlussschemata für E-Motor
Drehstrom dreiphasig
Sternschaltung



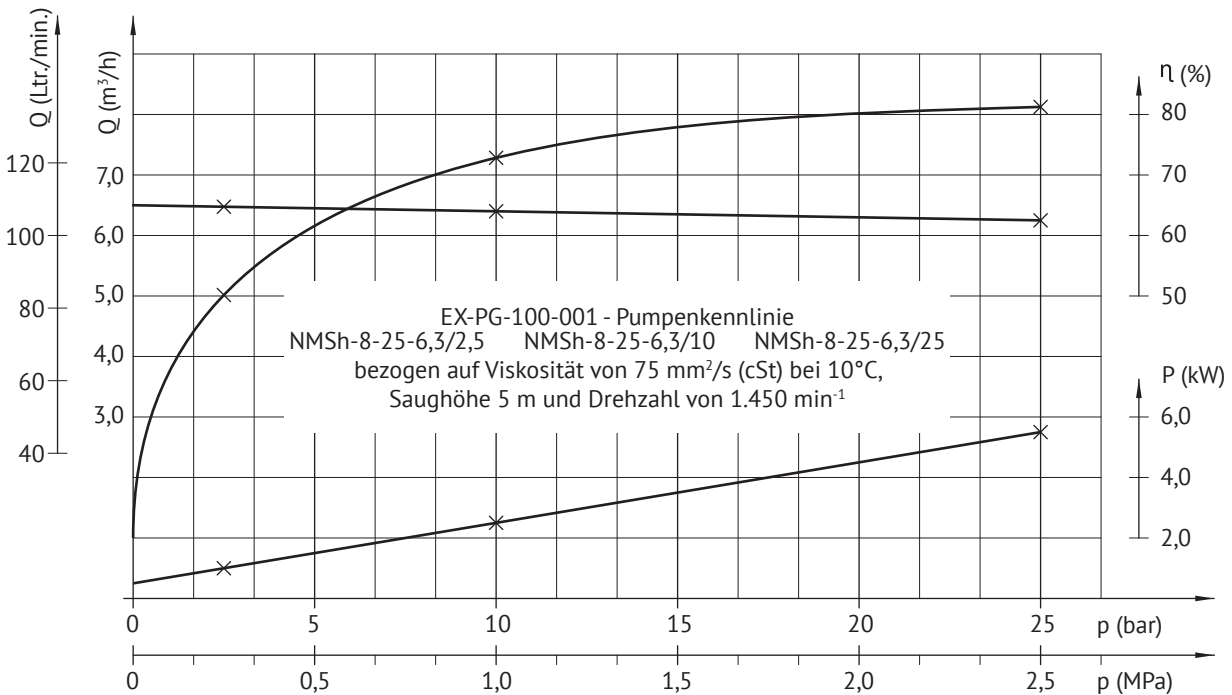
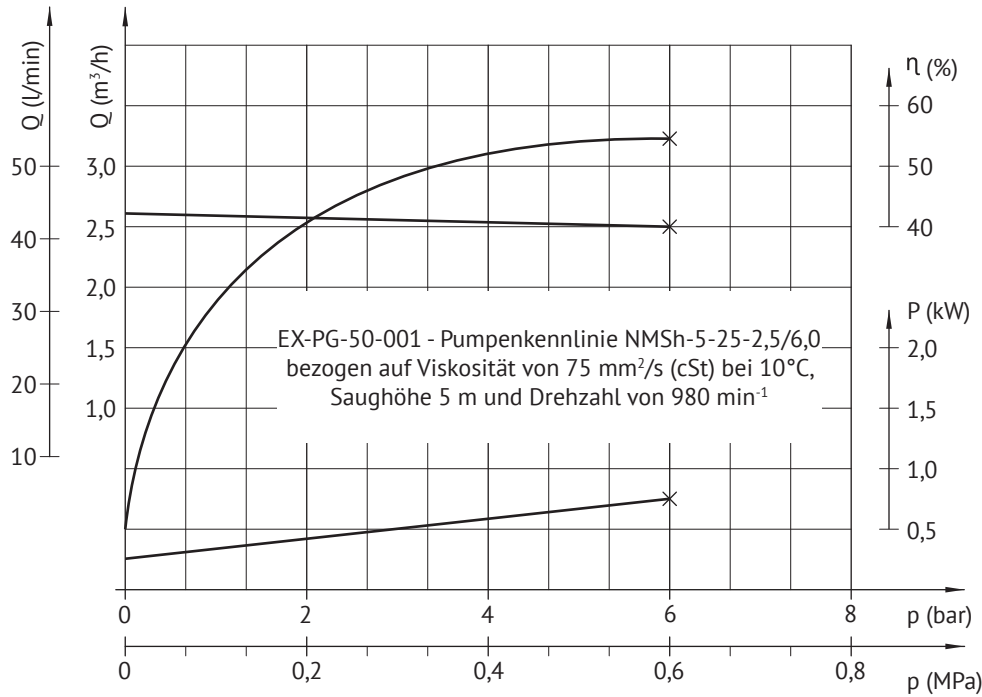
Hinweis: Anschlussflansche Spezial

Technische Änderungen vorbehalten!

Werkstoff	Dokumentation	Blatt
Grauguss / Stahl	Datenblatt ATEX-Zertifikat	1 von 2

EX-PG-50
EX-PG-100

Pumpenkennlinien



p	Förderdruck der Pumpe
Q	Förderleistung der Pumpe
P	Leistungsaufnahme
η	Pumpenwirkungsgrad

Achtung! Der Bypass-Betrieb mit geschlossener Förderleitung ist nur kurzzeitig (höchstens 2-3 Minuten) gestattet. Sobald der Überhitzungsschutz ausgelöst wird, ist die Stromversorgung zu unterbrechen und es muss gewartet werden, bis der Motor abgekühlt ist. Sollte bei einer besonderen Anwendung die Gefahr bestehen, dass für längere Zeit im Bypass gearbeitet wird, ist es unbedingt erforderlich, dafür zu sorgen, dass die bypassierte Saugleitung nicht im Inneren der Pumpe umgewälzt wird, sondern wieder in den Ansaugbehälter zurückgeführt wird.

Technische Änderungen vorbehalten!

Werkstoff	Dokumentation	Blatt
Grauguss / Stahl	Datenblatt ATEX Zertifikat	2 von 2