




EX-PK-200
EX-PK-750

Kreiselpumpe



Krampitz®



Eigenschaft	Einsatzbereich / Medien		Transport / Aufstellung
			
E12 grundwassergefährdend	E7 hoch entzündlich		E9 Innenraumeinsatz

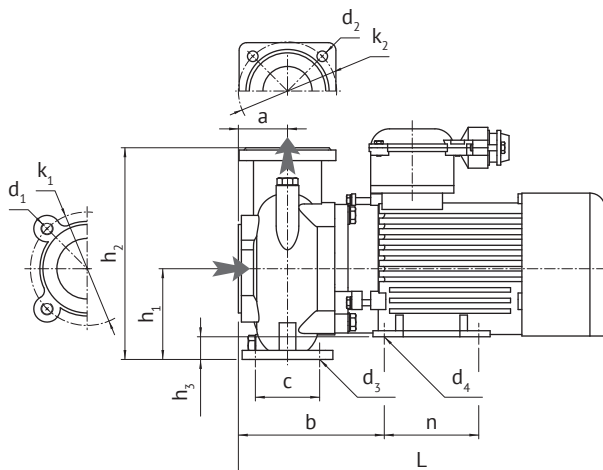
Empfohlen zur Förderung von Diesel-/ Heizöl, Benzin sowie Flüssigkeiten mit einer Viskosität von bis zu 100 mm²/s (cSt), die die Werkstoffe der Pumpe nicht chemisch angreifen. Die EX-PK ist eine kompakte selbstansaugende einstufige Kreiselpumpe, die bei spärlichem, unregelmäßigem Förderstrom bzw. mit Luft gemischtem Fördermedium Verwendung findet.

- Installation in geschlossenen Räumen und auf jeden Fall witterungsgeschützt, Einbaulage immer waagrecht
- Vor Inbetriebnahme muss die Pumpe angegossen werden, dann ist sie selbstansaugend
- Durch geeignete Maßnahmen vor Trockenlauf zu schützen
- Drehstrommotor, explosionsgeschützte Ausführung mit ATEX Zertifikat MP 13 ATEX 0102

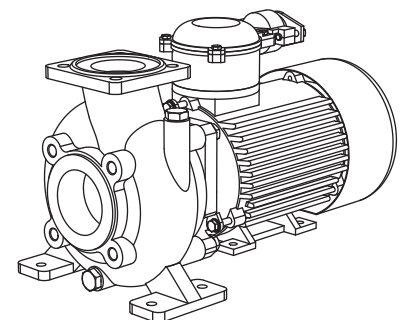
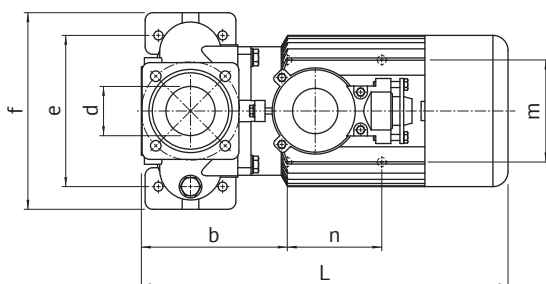
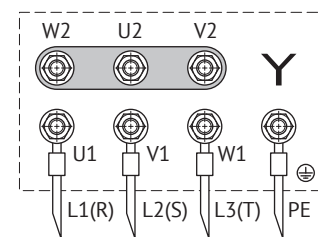
Typ	Fördermenge	Förderhöhe	Drehzahl	Motorleistung	Spannung	Strom	Frequenz	Gewicht
Art.-Nr.	Liter/Min.	mWs	U/min.	kW	V	A	Hz	ca. kg
EX-PK-200-001	200	12	2.850	2,2	Y 380 - 420	4,6	50	45
EX-PK-750-001	750	15	2.880	3,0	Y 380 - 420	6,1	50	80

Volumenstrom und Förderleistung bezogen auf Prüfflüssigkeit Wasser, spezifische Dichte 1.000 kg/m³, Zulaufhöhe 2 m, Drehzahl 2.900 min⁻¹ andere Viskositäten bedingen Abweichungen in der Förder- und Antriebsleistung

Abmessungen	D	d	H	h ₁	h ₂	h ₃	L	a	d ₁	k ₁	d ₂	k ₂	d ₃	c	e	f	d ₄	b	n	m
Art.-Nr.	NW	NW	mm	mm	mm	mm	mm	mm	-	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
EX-PK-200-001	50	32	284	252	112	32	482	95	M12	110	4x Ø18	100	4x Ø14	70	140	190	4x Ø10	219	100	125
EX-PK-750-001	80	65	340	280	120	30	485	65	M16	150	4x Ø14	130	4x Ø12	82	200	250	4x Ø10	193	125	135



Technische Änderungen vorbehalten!

Anschlussschemata für E-Motor
Drehstrom dreiphasig
Sternschaltung

Werkstoff	Dokumentation	Blatt
Grauguss / Stahl	Datenblatt ATEX Zertifikat	1 von 2

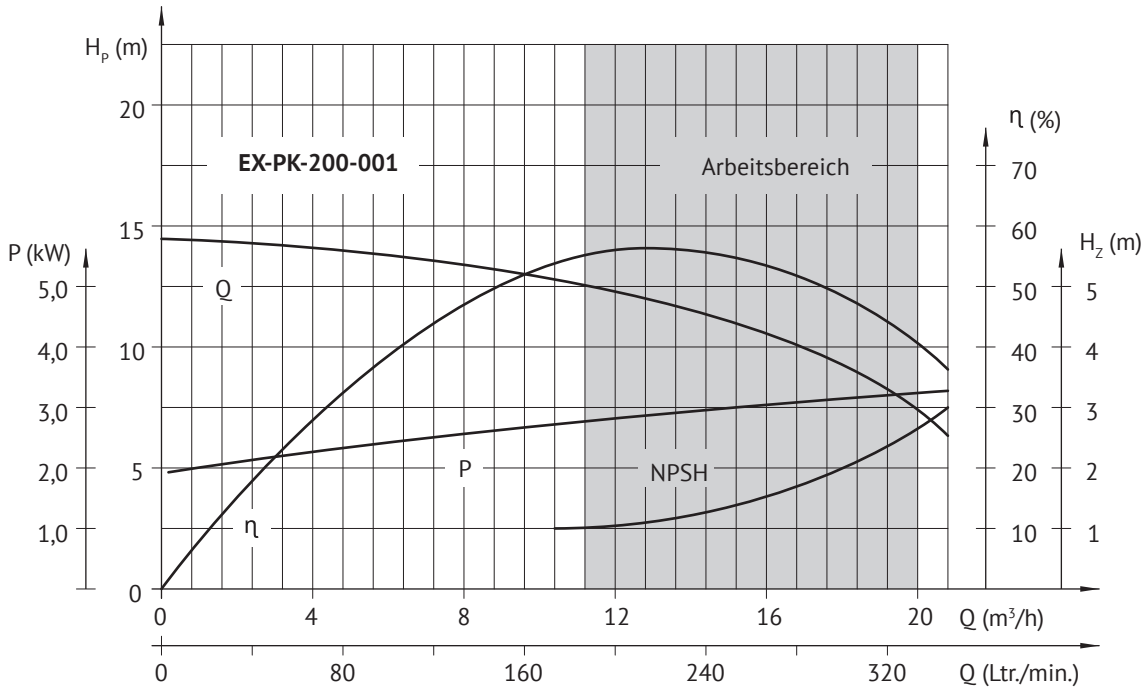
EX-PK-200 Pumpenkennlinien
EX-PK-750



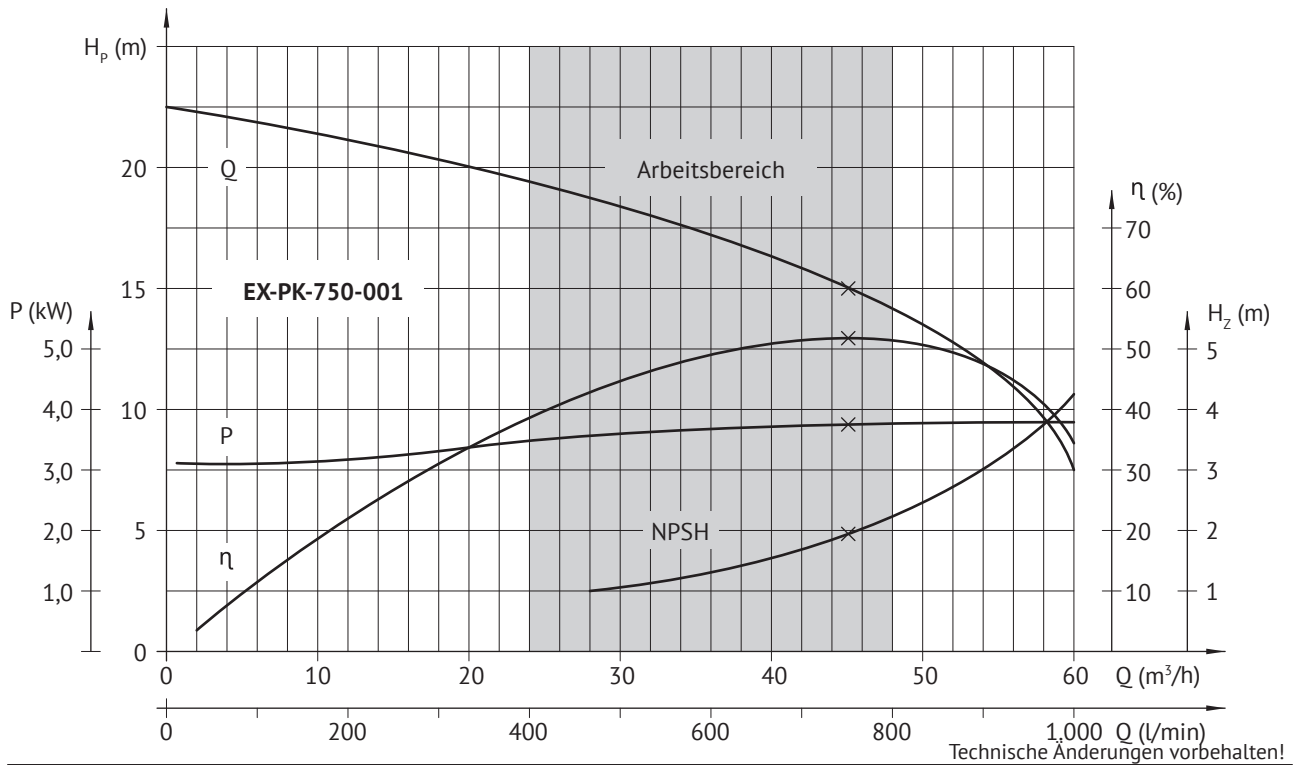
Krampitz



Volumenstrom $Q = 12,5 \text{ m}^3/\text{h}$ und Förderleistung $H_p = 12 \text{ m}$ bezogen auf Prüfflüssigkeit: Wasser, spezifische Dichte: 1.000 kg/m^3 bei 20°C , Zulaufhöhe: 1 m , Installierte Leistung: $2,2 \text{ kW}$, Frequenz: 50 Hz , Drehzahl: 2.900 min^{-1}



Volumenstrom $Q = 45 \text{ m}^3/\text{h}$ und Förderleistung $H_p = 15 \text{ m}$ bezogen auf Prüfflüssigkeit: Wasser, spezifische Dichte: 1.000 kg/m^3 bei 20°C , Zulaufhöhe: 2 m , Installierte Leistung: $3,0 \text{ kW}$, Frequenz: 50 Hz , Drehzahl: 2.900 min^{-1}



H_p Förderhöhe der Pumpe H_z geodätische Zulaufhöhe η Pumpenwirkungsgrad
 Q Förderleistung der Pumpe P Leistungsaufnahme NPSH Haltedruckhöhe (Net Positive Suction Head)

Werkstoff	Dokumentation	Blatt
Grauguss / Stahl	Datenblatt ATEX Zertifikat	2 von 2