

TP-K-600 | **Transferpumpe**



Krampitz



Eigenschaft	Einsatzbereich / Medien			Transport / Aufstellung
E12 grundwassergefährdend	E10 Diesel / Heizöl Mineralöl	E7 hoch entzündlich		E9 Innenraumeinsatz

Empfohlen zur Förderung von Diesel-/Heizöl, Benzin sowie Flüssigkeiten mit einer Viskosität von bis zu 50 mm²/s (cSt), die die Werkstoffe der Pumpe nicht chemisch angreifen. Die Transferpumpe TP-K-600 ist eine kompakte selbstansaugende Kreiselpumpe, die bei spärlichem, unregelmäßigem Förderstrom bzw. mit Luft gemischtem Fördermedium Verwendung findet.

- Installation in geschlossenen Räumen und auf jeden Fall witterungsgeschützt, Einbaulage immer waagrecht
- Vor Inbetriebnahme muss die Pumpe angegossen werden, dann ist sie selbstansaugend
- Durch geeignete Maßnahmen vor Trockenlauf zu schützen
- Fördermenge bis 44 m³/h, Förderhöhe bis 18 m, geodätische Saughöhe bis 7,5 m

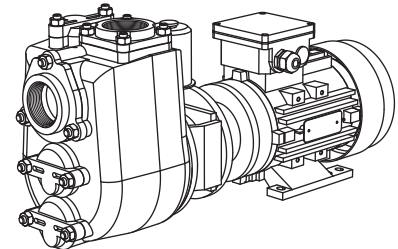
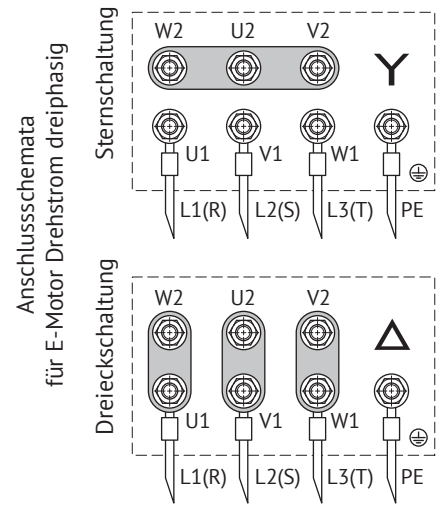
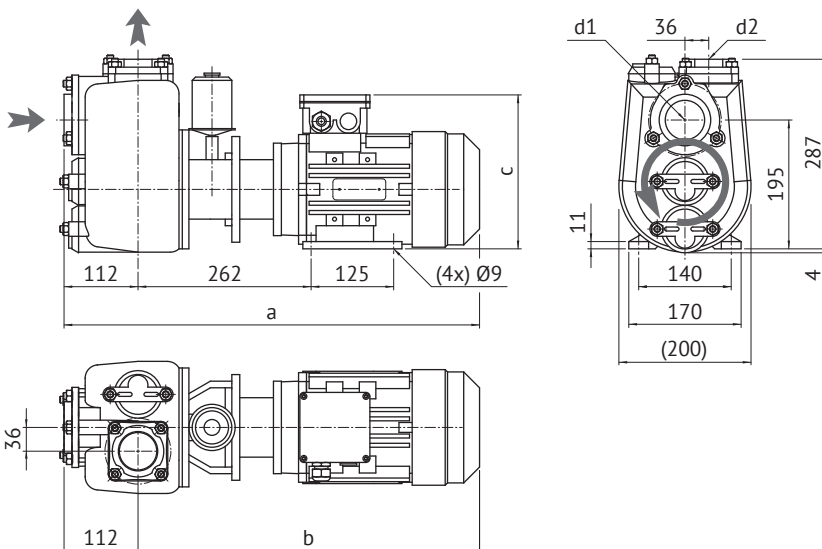
TP-K-600-DK- für nicht entzündliche Flüssigkeiten (z. B. Diesel), Drehstrommotor Isolationsklasse F sowie Schutzart IP 55

TP-K-600-B - für hochentzündliche Flüssigkeiten (z.B. Benzin), Drehstrommotor explosionsgeschützte Ausführung EEx e II T3 mit ATEX Zertifikat sowie Baumusterprüfbescheinigung PTB 99 ATEX 3312

Typ	Fördermenge	Förderhöhe	Drehzahl	Motorleistung	Spannung	Strom	Frequenz	Gewicht
Art.-Nr.	(l/min)	(mWs)	(U/min)	(kW)	(V)	(A)	(Hz)	(ca. kg)
TP-K-600-DK	730	6	2.850	2,2	Y 380 - 420 Δ 220 - 240	4,7 8,2	50	62
	160	18						
TP-K-600-B	730	6	2.880	1,85	Y 380 - 420 Δ 220 - 240	3,85 6,7	50	62
	160	18						

Volumenstrom und Förderleistung bezogen auf Prüfliquidität Wasser, spezifische Dichte 1.000 kg/m³, Zulufthöhe 2 m, Drehzahl 2.900 min⁻¹ andere Viskositäten bedingen Abweichungen in der Förder- und Antriebsleistung.

Abmessungen	d1	d2	a	b	c
Art.-Nr.			mm	mm	mm
TP-K-600-DK	G2"	G2"	630	518	240
TP-K-600-B	G2"	G2"	580	468	220



Technische Änderungen vorbehalten!

Alle Abmessungen in mm / Gewinde DIN ISO 228-1

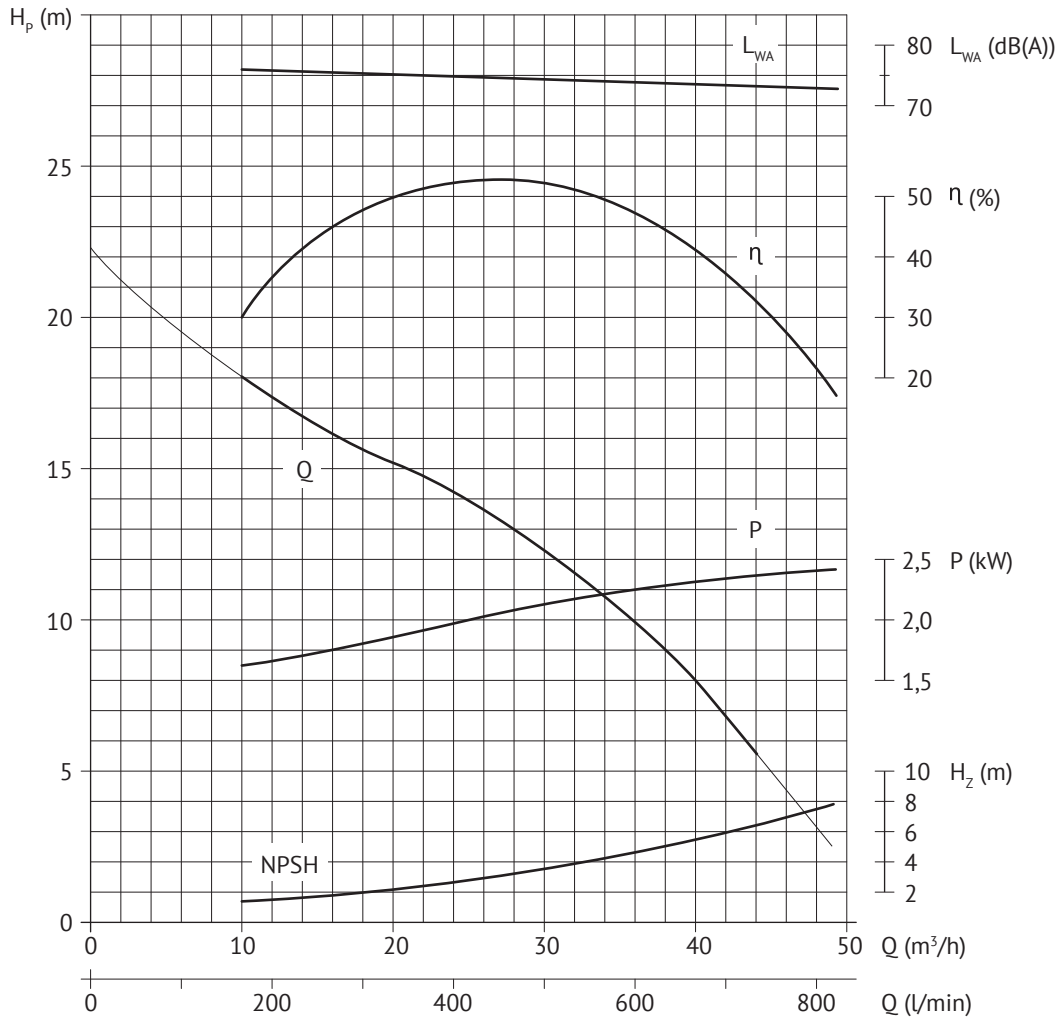
Werkstoff	Dokumentation	Blatt
Grauguss / Stahl	Datenblatt, ATEX Zertifikat Bedienungsanleitung	1 von 2



Krampitz



Prüfung nach ISO 9906 - Volumenstrom und Förderleistung bezogen auf Prüfflüssigkeit: Wasser, spezifische Dichte: 1.000 kg/m³ bei 20 °C, Zulaufhöhe: 2 m, Laufraddurchmesser: 120 mm, Anzahl der Messer: 3, Installierte Leistung: 2,2 kW, Frequenz: 50 Hz, Drehzahl: 2.900 min⁻¹, max. Schalleistungspegels L_{WA} bei 1 m.



H_p	Förderhöhe der Pumpe
Q	Förderleistung der Pumpe
H_z	geodätische Zulaufhöhe
P	Leistungsaufnahme
NPSH	Haltedruckhöhe (Net Positive Suction Head)
η	Pumpenwirkungsgrad
L_{WA}	Schalleistungspegels

Technische Änderungen vorbehalten!

Werkstoff		Dokumentation	Blatt
Grauguss / Stahl		Datenblatt, ATEX Zertifikat Bedienungsanleitung	2 von 2