

**KRP-5000
Expert**

**Automatische
Kraftstoffreinigungs- und -pflegeanlage**



Krampitz®



Einsatzbereich/Medien			Transport/Aufstellung	
E12 grundwassergefährdend	E10 Diesel/Heizöl	E7 Hochentzündlich	E3 gereinigt transportabel	E9 Innenraumeinsatz

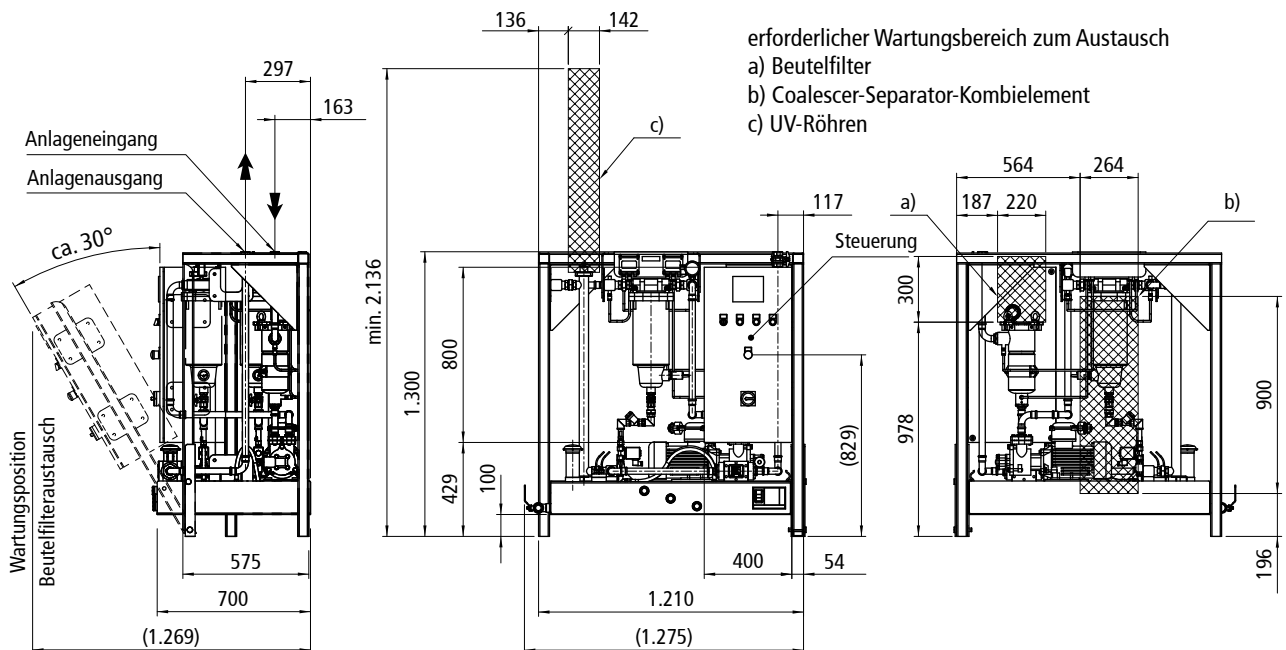
Die automatische Kraftstoffreinigungs- und -pflegeanlage dient zur Abscheidung von Wasser, Sedimenten und Mikroben, um bei Lagerflüssigkeiten, wie z. B. Diesel, eine gleichbleibende Qualität zu erhalten und vor allem auch Mikroben abzutöten und abzuscheiden, die sich bei längerer Lagerung bilden können.

Ausgelegt ist die Reinigungs- und -pflegeanlage so, dass sie bei dem geplanten Durchsatz von 5.000 l/h innerhalb von 8 h ein Volumen von 40 m³ reinigt. Innerhalb des Tanks kommt es durch die Strömung zu einer Umwälzung, sodass nach spätestens 24 h Umlauf der gesamte Tankinhalt gereinigt wurde.

Wesentliche Merkmale der automatischen Kraftstoffreinigungs- und -pflegeanlage sind:

- a) Filter-/Wasserabscheider mit hoher Abscheideleistung von Wasser und Sedimenten aus dem Dieseldieselkraftstoff, wie vergleichbare Diesel-Standardfilter, ausgestattet. Maximale Durchsatzkapazität des Abscheiders ist viermal größer als bei der KRP-5000-Expert erforderlich.
- b) UV-Anlage mit dreifacher Sicherheit: Behandlungslänge der UV-Röhren ist dreimal so lang wie erforderlich.
- c) Automatische Kondensatwasserausschleusung aus Filter- Wasserabscheider in Schmutzwassersammeltank
- d) Hochwertiges Kraftstoffförderaggregat: Industriebahnradpumpe, für Dauerlauf geeignet und extrem robust
- e) Automatische Alarmsignalisierung an Leitwarte

Typ	Reinigungsdurchlaufleistung	Filterfeinheit Vorfilter/Abscheider	Hauptfilter Koaleszenz	Anschluss Reinigungskreislauf	Leistungsaufnahme	empfohlene Tankgröße
KRP-5000-Expert	ca. 100 l/min	25/10 µm	5 µm	NW 40 (1.1/2")	ca. 2,2 kW	bis 50 m ³



Elektrische Anschlussspannung: Wechselfspannung Y 400 / 230 V, Absicherung: 16 A
Gesamtabmessung, Länge: ca. 1.210 mm, Breite: ca. 730 mm, Höhe: ca. 1.300 mm, Gewicht: ca. 300 kg

Werkstoff	Dokumentation	Blatt
Edelstahl 1.4301 1.4401 1.4571	1x Deutsch	1 von 3

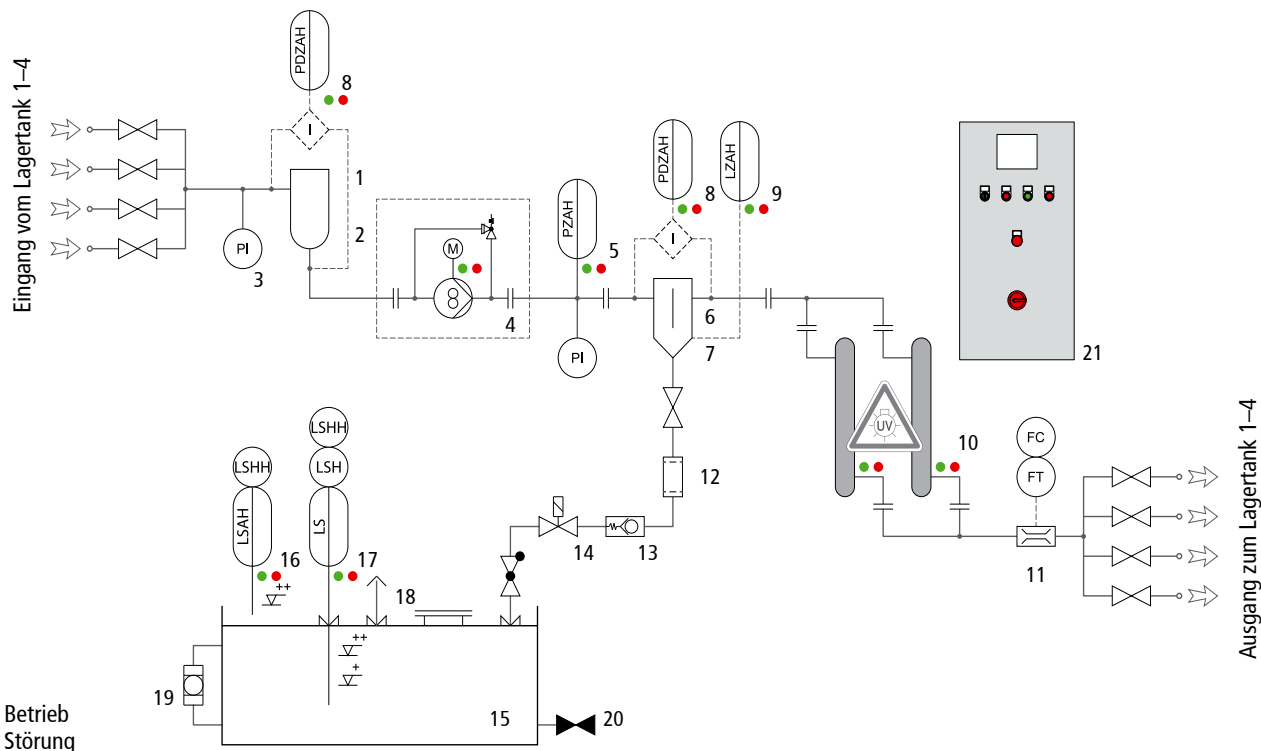
Technische Änderungen vorbehalten!

**KRP-5000
Expert****Automatische
Kraftstoffreinigungs- und -pflegeanlage**

Krampitz®



Pos.	Anzahl	Art.-Nr.	Beschreibung
1	1	AM-103	Beutelfiltergehäuse
2	1	AM-104	Beutelfilter, Typ P 0-025, Feinheit 25 µm
3	1	AM-8400.97	Druckmessgerät mit Rohrfeder, -1,0 bis +9,0 bar
4	1	EX-PG-100-001	Drehkolbenpumpe, ca. 100 l/min
5	1	AE-25/85-001	Druckschalter, DRSD 10B, 1 bis 10 bar
6	2	FI-FBO-14-001	Filter-/Wasserabscheidergehäuse
7	2	FI-FBO-14-002	Coalescer-Separator-Kombielement, Feinheit 10 µm
8	2	AE-24-011	Digitaler Differenzdrucktransmitter, 0–1,6 bar
9	2	AE-029	Füllstandsüberwachung, Wassererkennungssensor
10	4	FA-KRP-08	UV-Strahlungsbehandlungsröhren, 2500 E Pro 90 W
		AE-K-001	Verlängerungslampenkel für FA-KRP-08
11	1	ZW-P-K-600/4	Impulsgeber, elektronischer Literzähler
12	2	F-MS-12-020	Schmutzfänger, Feinheit 400 µm
13	2	F-MS-34-044	Abgleichventil, ca. 0,6–2,4 l/min, Durchflussbegrenzer
14	2	AE-293	2/2-Wege-Magnetventil 1/2", direktwirkend
15	1	TTE-Spezial	Schmutzwassersammeltank, ca. 70 l Deckelbereich bildet eine Tropfwanne
16	1	AE-303.1	Lecküberwachung, Optoelektronische Sonde, Ölmelder OM5
17	2	AE-100-E	Niveaustandgeber, Schwimmerschalter (LSH, LSHH)
18	1	AM-911	Be-/Entlüftungsstutzen, Entlüftungshaube, Entlüftungsrohr
19	3	AM-AL-25-001	Füllstandsanzeige, Schauglas, Naturglas
20	1	F-MS-1-036	Entleerung, Kugelhahn mit Hebelgriff
21	1		Steuerung „Expert“ der Kraftstoffreinigungs- und -pflegeanlage mit Steuerungssystem, Schaltschrank 400 x 800 x 300 mm



Werkstoff	Dokumentation	Blatt
Edelstahl 1.4301 1.4401 1.4571	1x Deutsch	2 von 3

Technische Änderungen vorbehalten!

**KRP-5000
Expert****Automatische
Kraftstoffreinigungs- und -pflegeanlage**

Krampitz

**Wesentliche Bestandteile der automatischen Kraftstoffreinigungs- und -pflegeanlage:****Vorfilter/Beutelfilter**

- Max. theoretische Durchflussmenge: 6 m³/h (abhängig von Filterelement/Flüssigkeit)
- Filterfläche: 0,07 m² / Feinheit: 25 µm
- Betriebsbedingungen:
 - max. zulässiger Druck: 10 bar
 - max. zulässige Temp.: 55 °C
- Beutelfiltergehäuse Material: Edelstahl 1.4408/1.4571
- Filterbeutel Material: Polypropylen
- Dichtungsmaterial: Viton (FKM)

Zahnradpumpe

- Fördermenge: ca. 100 l/min
- Förderdruck: 1,7 bar
- Spannung: Y 400 V/Δ 230 V, Frequenz: 50/60 Hz
- Leistungsaufnahme: 1,1 kW, Schutzart: IP55

Filter-/Wasserabscheider mit Coalescerelement

- Anzahl: 2 Stück mit 50 l/min Durchsatzmenge
- Volumenstrom: ca. 100 l/min, Medium: Diesel
- max. zulässiger Druck: 10 bar
- Betriebstemperatur: -30 °C ... +50 °C
- Filtergehäuse Material: stahlbeschichtet
- Dichtungsmaterial: Viton (FKM)
- Feinheit 5 µm

Abscheiderbehälter ausgestattet mit

- Filterabscheider, Filterfeinheit 10 µm
- max. zulässiger Betriebsdifferenzdruck 1,0 bar
- Abscheider entspr. Anforderungen der DIN und API/IP

Zählwerk/elektronischer Ovalradzähler

- Ermittlung der tatsächlich gereinigten/geförderten Kraftstoffmenge (nur informativ)
- Genauigkeit: ±0.5 % im Durchflussbereich
- Durchfluss: 15–150 l/min
- Anschluss: 1.1/2"

UV-Strahlungsbehandlungsröhren

- 4 UV-Röhren à 90 W parallel für die Durchflussmenge von 100 l/min
- Abtötungsrate der Mikroben liegt bei min. 98 %
- Dieselfilmstärke: 2 mm (Abstand zwischen UV-Lichtaustritt an Quarzrohroberfläche und Gehäusewand)
- elektrischer Anschluss: 230 V/50 Hz

Gehäuse

- Abmaße: ca. 1.200x800x1.300 mm,
- Gewicht: ca. 88 kg
- Material: Edelstahl 1.4301

Digitaler Differenzdrucktransmitter

- Störsignalausgang (Filterverstopfung) für Filter-/Wasserabscheider und Beutelfilter
- Messbereich: 0–1,6 bar
- max. zulässiger Betriebsdifferenzdruck 1,0 bar
- Spannung: 24 V AC/DC

Schmutzwassersammeltank

- TTE-SPEZIAL Tagestank einwandig
- Fassungsvermögen: 70 l
- Tankdach als Auffangwanne für Tropfmengen ausgelegt
- Tankinhaltsanzeige durch 3 Schaugläser
- Überwacht mit zugelassenem Leckagesensor
- Störsignal bei max. Füllstand
- Material: Edelstahl 1.4301

Elektrische SteuerungEXPERT-Steuerung:

- Grafisches Display mit Touchscreen zur Darstellung des aktuellen Status, Anlagenschemas, der Betriebszustände und von Funktionsstörungen
- Weitergabe der einzelnen Meldungen und Störungen an Zentrale
- Darstellung des aktuellen Zustandes des Gesamtanlagenschemas mit Anzeige des aktuellen Reinigungsweges und Anzeige der Störungen wie:
 - Umwälzpumpe gestört
 - Not-Aus ausgelöst
 - Vorfilter/Beutelfilter verstopft
 - Filter-/Wasserabscheider verstopft
 - UV-Lampen defekt
 - Magnetventil defekt
 - Schmutzwassertank voll
 - Grenzwertgeber der Tanks ausgelöst
- max. zulässiger Betriebsdifferenzdruck 1,0 bar
- Spannung: 24 V AC/DC

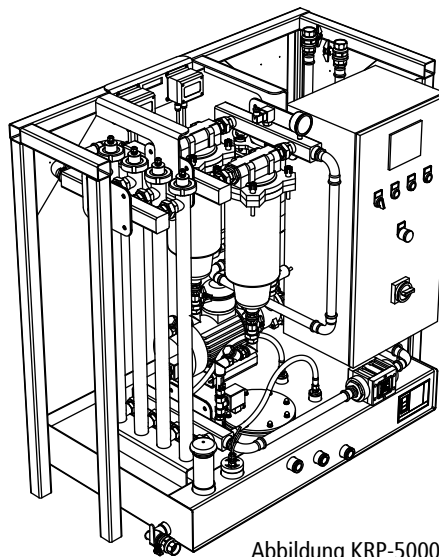


Abbildung KRP-5000-Expert

Werkstoff		Dokumentation	Blatt
Edelstahl 1.4301 1.4401 1.4571		1x Deutsch	3 von 3